

Các lớp Cao đẳng K11, Trung cấp K38

| TT | Lớp                                      | Tuần    | Thứ 2   | Thứ 3  | Thứ 4   | Thứ 5  | Thứ 6   |
|----|--|---------|---|--|---|--|---|
| 5  | Điện tử công nghiệp K38B1 (Lớp 11A8)     | Tuần 37 | MD 17 (Kỹ thuật cảm biến): 15 giờ - C/Quyên (Sáng - P.502)                          |  | Học văn hóa (P.301)   | Học văn hóa (P.301)  | MD 13 (Trang bị điện): 4 giờ - C/Thanh + T/Nhung (P.304)  |
|    |  | Tuần 38 | MD 23 (Tổ chức và quản lý sản xuất): 8 giờ - T/Thực (P.104)                         | MD 17 (Kỹ thuật cảm biến): 4 giờ - C/Quyên + C/Nga (Sáng - P.502)                                | Học văn hóa (P.301)   | Học văn hóa (P.301)  | MD 16 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 8 giờ - T/D.Hưng (P.507)                                  |
| 6  | Điện tử công nghiệp K38B2 (Lớp 11A7)     | Tuần 37 | MD 17 (Kỹ thuật cảm biến): 16 giờ - C/Thu (Chiều - P.502)                           |  | Học văn hóa (P.208)   | Học văn hóa (P.208)  | MD 16 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 1 giờ - T/D.Hưng + 4 giờ KTKT - T/D.Hưng + T/Khoa (P.507) |
|    |  | Tuần 38 | MD 17 (Kỹ thuật cảm biến): 8 giờ - C/Thu (Sáng - P.502)                             | NGHỈ   | Học văn hóa (P.208)   | Học văn hóa (P.208)  | MD 17 (Kỹ thuật cảm biến): 8 giờ - C/Thu (Sáng - P.502)   |
| 7  | Điện công nghiệp K38B1 (Lớp 11A7)        | Tuần 37 | NGHỈ  | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép  | Học văn hóa (P.208)   | Học văn hóa (P.208)  | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép   |
|    |  | Tuần 38 | MD 21 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép                          |  | Học văn hóa (P.208)   | Học văn hóa (P.208)  | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép   |
| 8  | Điện công nghiệp K38B2 (Lớp 11A8)        | Tuần 37 | NGHỈ  | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép  | Học văn hóa (P.301)   | Học văn hóa (P.301)  | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép   |
|    |  | Tuần 38 | MD 21 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép                          |  | Học văn hóa (P.301)   | Học văn hóa (P.301)  | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7) - Ghép   |
| 9  | Cắt gọt kim loại K38B (Lớp 11A9)         | Tuần 37 | MD 21 (Phay, bào mặt phẳng, mặt bậc): 16 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA)                     |  | Học văn hóa (P.305)   | Học văn hóa (P.305)  | MD 21 (Phay, bào mặt phẳng, mặt bậc): 5 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA)                                      |
|    |  | Tuần 38 | MD 21 (Phay, bào mặt phẳng, mặt bậc): 4 giờ KTKT - T/V.Hoàn (X/ODA)                 | NGHỈ   | Học văn hóa (P.305)   | Học văn hóa (P.305)  | NGHỈ  |
| 10 | Bảo trì và Sửa chữa ô tô K38B (Lớp 11A9) | Tuần 37 | MD 22 (BT - SC HT TRUYỀN LỰC): 16 giờ - T/Tùng (X/6 tô tầng 2 nhà D)                |  | Học văn hóa (P.305)   | Học văn hóa (P.305)  | MD 22 (BT - SC HT TRUYỀN LỰC): 8 giờ - T/Tùng (X/6 tô tầng 2 nhà D)                                 |
|    |  | Tuần 38 | MD 22 (BT - SC HT TRUYỀN LỰC): 16 giờ - T/Tùng (X/6 tô tầng 2 nhà D)                |  | Học văn hóa (P.305)   | Học văn hóa (P.305)  | MD 22 (BT - SC HT TRUYỀN LỰC): 8 giờ - T/Tùng (X/6 tô tầng 2 nhà D)                                 |
| 11 | Kỹ thuật chế biến món ăn K38B (Lớp 11A9) | Tuần 37 | MD 21 (Kỹ Thuật trang trí cắm hoa): 1 giờ + KTKT (4h) - C/P.Nga (Sáng - P.101)      | MD 22 (Kỹ năng quản lý và tổ chức cơ sở kinh doanh dịch vụ): 4 giờ KTKT - C/H.Nga (Sáng - P.102) | Học văn hóa (P.305)   | Học văn hóa (P.305)  | MD 20 (Chế biến bánh và món ăn tráng miệng): 6 giờ - C/T.Phương (Sáng - P.101)                      |
|    |  | Tuần 38 | MD 20 (Chế biến bánh và món ăn tráng miệng): 4 giờ KTKT - C/T.Phương (Sáng - P.101) | NGHỈ   | Học văn hóa (P.305)   | Học văn hóa (P.305)  | NGHỈ  |
| 12 | Điện công nghiệp CD - K11A1              | Tuần 37 | Sáng: 7h - Thi KT MH 24 (Trang bị điện 2): C/Nga + C/Thanh (P.103)                  | MH 18 (Cung cấp điện): 1-5 - C/N.Hiền (P.106)  | MD 21 (Kỹ thuật cảm biến): 24 giờ - T/Hậu (P.503)   |  |   |
|    |  | Tuần 38 | MD 21 (Kỹ thuật cảm biến): 16 giờ - T/Hậu (P.503)                                   |  | NGHỈ  | MH 18 (Cung cấp điện): 1-5 - C/N.Hiền (P.106)                        | MH 18 (Cung cấp điện): 1-5 - C/N.Hiền (P.106)   |
| 13 | Điện công nghiệp CD - K11A2              | Tuần 37 | MD 25 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.24/7)                            | MD 26 (Điện tử công suất): 8 giờ - T/Khoa (Sáng - P.406)   | MD 25 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 4 giờ - T/D.Hạnh + 4 giờ KTKT - T/D.Hạnh + C/Thủy (P.24/7) | MD 23 (Trang bị điện 1): 16 giờ - C/N.Hiền (P.501)                   |   |
|    |  | Tuần 38 | MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - C/N.Hiền (P.501)                                  |  |   | MD 26 (Điện tử công suất): 16 giờ - T/Khoa (Sáng - P.406)            |   |
| 14 | Điện công nghiệp CD - K11A3              | Tuần 37 | MD 26 (Điện tử công suất): 7 giờ - T/Khoa (P.406)                                   | MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401)  |   |  | MD 26 (Điện tử công suất): 4 giờ KTKT - T/Khoa + T/D.Hưng (P.406)                                   |
|    |  | Tuần 38 | MD 27 (PLC cơ bản): 8 giờ - C/Sư (P.402)  | MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401)  |   |  | MD 23 (Trang bị điện 1): 2 giờ - T/Nhung + 4 giờ KTKT - T/Nhung + T/Hậu (P.401)                     |
| 15 | Điện công nghiệp CD - K11A4              | Tuần 37 | MD 27 (PLC cơ bản): 16 giờ - C/L.Hiền (Sáng - P.403)                                | MD 29 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 4 giờ - C/Thủy + T/D.Hạnh (Chiều - P.405)                   | MD 26 (Điện tử công suất): 4 giờ - T/Khoa + T/V.ùi (P.406)                                | MH 24 (Trang bị điện 2): 1-5 - C/Nga (P.303)                         |   |
|    |  | Tuần 38 | MD 27 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/L.Hiền (Sáng - P.403)                                |  |   | MD 26 (Điện tử công suất): 4 giờ - T/Khoa + T/V.ùi (P.406)           | MH 24 (Trang bị điện 2): 1-5 - C/Nga (P.303)  |
| 16 | Điện tử công nghiệp CD - K11A1           | Tuần 37 | NGHỈ  |  | MD 21 (Điện tử công suất): 8 giờ - T/Khoa (Sáng - P.406)                                  | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 16 giờ - C/Thủy (Chiều - P.405) |   |
|    |  | Tuần 38 | MD 21 (Điện tử công suất): 24 giờ - T/Khoa (Sáng - P.406)                           |  |   | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 16 giờ - C/Thủy (Sáng - P.405)  |   |
| 17 | Điện tử công nghiệp CD - K11A2           | Tuần 37 | MD 22 (Vi điều khiển 1): 16 giờ - T/Cường (Sáng - P.407)                            |  | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 16 giờ - C/Quyên (Sáng - P.405)                      | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 7 giờ - C/Quyên (Sáng - P.405)  |   |
|    |  | Tuần 38 | MD 22 (Vi điều khiển 1): 23 giờ - T/Cường (Sáng - P.407)                            |  |   | Ôn thi MD 26   |   |
| 18 | Điện tử công nghiệp CD - K11A3           | Tuần 37 | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 38 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC)                      |  |   |  |   |
|    |  | Tuần 38 | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 4 giờ - C/Hồng + C/Thủy (P.CDT-TTCNC)              | MD 24 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/Thu (P.D.DT-TTCNC)  |   |  | NGHỈ  |

|    |                                 |         |  |   |  |  |  |   |
|----|---------------------------------|---------|--|---|--|--|--|---|
| 19 | Điện tử công nghiệp CD - K11A4  | Tuần 37 | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 15 giờ - C/Thủy (Sáng - P.405)  |   | NGHỈ   | MD 25 (PLC nâng cao): 15 giờ - C/L.Hiền (Sáng - P.402)                     |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 4 giờ - C/Thủy + C/Hồng (Sáng - P.405)                                  | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 24 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC)                        |  |  | MD 25 (PLC nâng cao): 4 giờ - C/L.Hiền + T/Vui (Sáng - P.402)              |   |
| 20 | Tự động hóa CD - K11A1          | Tuần 37 | MD 24 (Mạng truyền thông công nghiệp): 24 giờ - T/Vui (P.D.T-TTCNC)  |   |  | MD 20 (Vi điều khiển): 16 giờ - T/Cường (P.407)                            |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 24 (Mạng truyền thông công nghiệp): 23 giờ - T/Vui (P.D.T-TTCNC)  |   |  | MD 24 (Mạng truyền thông công nghiệp): 4 giờ - T/Vui + T/Hậu (P.D.T-TTCNC) | MD 20 (Vi điều khiển): 8 giờ - T/Cường (P.407)                             |   |
| 21 | Tự động hóa CD - K11A2          | Tuần 37 | Ôn thi MH 18   | Sáng: 7h - Thi KT MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): C/Sử + C/Thanh (Sáng - P.103) | MD 22 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 15 giờ - C/Thu (Chiều - P.407)  |  | MD 22 (Điều khiển lập trình cơ nhô): 4 giờ - C/Thu + T/Vui (Chiều - P.407) |   |
|    |                                 | Tuần 38 | NGHỈ HÈ NĂM HỌC 2021 - 2022  |   |  |  |  |   |
| 22 | Cơ điện tử CD - K11A1           | Tuần 37 | MD 32 (Lắp đặt, vận hành hệ thống cơ điện tử): 40 giờ - T/Nghiêm (Sáng - X/CĐT - ODA)                        |   |  |  |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 32 (Lắp đặt, vận hành hệ thống cơ điện tử): 40 giờ - T/Nghiêm (Sáng - X/CĐT - ODA)                        |   |  |  |  |   |
| 23 | Cơ điện tử CD - K11A2           | Tuần 37 | MD 23 (Kỹ thuật cảm biến): 8 giờ - C/Thu (Sáng - X/ODA)  | MD 23 (Kỹ thuật cảm biến): 5 giờ - C/Thu (Sáng - X/ODA)                               | MD 33 (PLC nâng cao): 16 giờ - C/Thu (Sáng - X/ODA)  |  | MH 03 (GDTC): 7÷9 - T/Dức (Chiều - Sân trước nhà C)                        |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 33 (PLC nâng cao): 24 giờ - C/Thu (Sáng - X/ODA)  |   |  | MD 33 (PLC nâng cao): 1 giờ + KTKT (4 giờ) - C/Thu (Sáng - X/ODA)          |  | MH 03 (GDTC): 7÷9 - T/Dức (Chiều - Sân trước nhà C)               |
| 24 | Kế toán doanh nghiệp CD - K11   | Tuần 37 | MD 26 (Kế toán thuế): 8 giờ - C/T.Thủy (Sáng - P.302)  | MH 05 (Tin học): 1÷5 - C/Xuân (P.203)   | MH 02 (Pháp luật): 1÷5 - C/Tâm (P.105) - Ghép<br>Chiều: 13h30 - Thi KT MH 03 (GDTC): T/Dức (Sân trước nhà C) | MH 01 (Chính trị): 1÷5 - C/Hân (P.105) - Ghép                              | MH 05 (Tin học): 1÷5 - C/Xuân (P.203)                                      |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 26 (Kế toán thuế): 8 giờ - C/T.Thủy (Sáng - P.302)  | MH 05 (Tin học): 1÷5 - C/Xuân (P.203)   | MH 02 (Pháp luật): 1÷5 - C/Tâm (P.105) - Ghép  | MH 01 (Chính trị): 1÷5 - C/Hân (P.105) - Ghép                              | MH 05 (Tin học): 1÷5 - C/Xuân (P.203)                                      |   |
| 25 | Công nghệ thông tin CD - K11    | Tuần 37 | MH 23 (An toàn bảo mật thông tin): 1÷5 - C/Lợi (P.105)   |   | MH 02 (Pháp luật): 1÷5 - C/Tâm (P.105) - Ghép  | MH 01 (Chính trị): 1÷5 - C/Hân (P.105) - Ghép                              | MD 20 (TK, XD & QT Website): 8 giờ - C/Lợi (Sáng - P.202)                  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MH 23 (An toàn bảo mật thông tin): 1÷5 - C/Lợi (P.105)   |   | MH 02 (Pháp luật): 1÷5 - C/Tâm (P.105) - Ghép  | MH 01 (Chính trị): 1÷5 - C/Hân (P.105) - Ghép                              | MD 20 (TK, XD & QT Website): 4 giờ + KTKT (4h) - C/Lợi (Sáng - P.202)      |   |
| 26 | Công nghệ ô tô CD - K11A1       | Tuần 37 | MD 26 (BÀI TẬP TỔNG HỢP CHẨN ĐOÁN, SỬA CHỮA PAN ĐỘNG CƠ): 40 giờ - T/Hạnh (Kết hợp đào tạo tại DN)           |   |  |  |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 26 (BÀI TẬP TỔNG HỢP CHẨN ĐOÁN, SỬA CHỮA PAN ĐỘNG CƠ): 40 giờ - T/Hạnh (Kết hợp đào tạo tại DN)           |   |  |  |  |   |
| 27 | Công nghệ ô tô CD - K11A2       | Tuần 37 | MD 26 (BÀI TẬP TỔNG HỢP CHẨN ĐOÁN, SỬA CHỮA PAN ĐỘNG CƠ): 40 giờ - T/Hiệp (Kết hợp đào tạo tại DN)           |   |  |  |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 26 (BÀI TẬP TỔNG HỢP CHẨN ĐOÁN, SỬA CHỮA PAN ĐỘNG CƠ): 40 giờ - T/Hiệp (Kết hợp đào tạo tại DN)           |   |  |  |  |   |
| 28 | Công nghệ chế tạo máy CD - K11  | Tuần 37 | MD 30 (Thiết kế cơ khí): 4 giờ KTKT - T/Ba (X/ODA)<br>Chiều: 13h30 - Thi KT MH 06 (Tiếng anh): C/Hoa (P.307) | MD 32 (Gia công tiện CNC): 31 giờ - T/Thực (Sáng - X/CNC - ODA)                       |  |  |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 32 (Gia công tiện CNC): KTKT (4h) - T/Thực (Sáng - X/CNC - ODA)   | NGHỈ  |  |  |  |   |
| 29 | Cắt gọt kim loại CD - K11       | Tuần 37 | MH 03 (GDTC): 1÷3 - T/Dức (Sân trước nhà C)  | MH 03 (GDTC): 1÷3 - T/Dức (Sân trước nhà C)   | MD 28 (Vẽ và thiết kế cơ khí cơ bản): 24 giờ - T/Ba (Chiều - X/CNC - ODA)                                    |  |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MH 03 (GDTC): 1÷3 - T/Dức (Sân trước nhà C)  | MH 03 (GDTC): 1÷3 - T/Dức (Sân trước nhà C)   | MD 28 (Vẽ và thiết kế cơ khí cơ bản): 23 giờ - T/Ba (Chiều - X/CNC - ODA)                                    |  |  |   |
| 30 | Điện tử công nghiệp - LT21 - K3 | Tuần 37 | MD 10 (PLC nâng cao): 8 giờ - C/Sử (Chiều - P.403) - Ghép  | MH 06 (Tiếng anh): 1÷5 - C/Ninh (Sáng - P.104) - Ghép                                 | MD 08 (Vi điều khiển 1): 8 giờ - T/Cường (Sáng - P.407)  | MD 10 (PLC nâng cao): 8 giờ - C/Sử (Sáng - P.403) - Ghép                   | MD 10 (PLC nâng cao): 6 giờ - C/Sử (Sáng - P.403) - Ghép                   |   |
|    |                                 | Tuần 38 | NGHỈ   |   | NGHỈ   |  | MD 08 (Vi điều khiển 1): 8 giờ - T/Cường (Sáng - P.407)                    | MD 10 (PLC nâng cao): 4 giờ - C/Sử + C/Hồng (Sáng - P.403) - Ghép |
| 31 | Điện công nghiệp - LT21 - K3    | Tuần 37 | MD 12 (PLC nâng cao): 8 giờ - C/Sử (Chiều - P.403) - Ghép  | MH 06 (Tiếng anh): 1÷5 - C/Ninh (Sáng - P.104) - Ghép                                 | MD 10 (Máy điện nâng cao): 8 giờ - C/Thanh (Sáng - P.506)  | MD 12 (PLC nâng cao): 8 giờ - C/Sử (Sáng - P.403)                          | MD 12 (PLC nâng cao): 6 giờ - C/Sử (Sáng - P.403)                          |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 10 (Máy điện nâng cao): 4 giờ - C/Thanh + 4 giờ KTKT - C/Thanh + C/Nga (Sáng - P.506)                     | MH 06 (Tiếng anh): 1÷5 - C/Ninh (Sáng - P.104) - Ghép                                 | MD 08 (Kỹ thuật cảm biến): 16 giờ - C/Quyên (Chiều - P.405)  |  | MD 12 (PLC nâng cao): 4 giờ KTKT - C/Sử + C/Hồng (Sáng - P.403) - Ghép     |   |
| 32 | Cắt gọt kim loại - LT21 - K3    | Tuần 37 | MD 11 (Thiết kế cơ khí): 7 giờ - T/Thiết (Chiều - P.Thiết kế cơ khí - X/ODA)                                 | MH 06 (Tiếng anh): 1÷5 - C/Ninh (Sáng - P.104) - Ghép                                 | MD 11 (Thiết kế cơ khí): 4 giờ - T/Thiết (Chiều - P.Thiết kế cơ khí - X/ODA)                                 | MD 12 (Lập trình CAD/CAM/CNC): 16 giờ - T/Thiết (Chiều - X/TKCK - ODA)     |  |   |
|    |                                 | Tuần 38 | MD 12 (Lập trình CAD/CAM/CNC): 8 giờ - T/Thiết (Chiều - X/TKCK - ODA)  | MH 06 (Tiếng anh): 1÷5 - C/Ninh (Sáng - P.104) - Ghép                                 | MD 12 (Lập trình CAD/CAM/CNC): 24 giờ - T/Thiết (Chiều - X/TKCK - ODA)                                       |  |  |   |

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h00'

Chiều: Tiết 6 từ 12h30

MD: Ca1: Từ 7h00'

Ca2: Từ 12h30'

Bắc Ninh, ngày 12 tháng 05 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận:

- Ban giám hiệu;
- Phòng, Khoa.

Vũ Quang Khuê