

Các lớp Cao đẳng K11, Trung cấp K38

| TT | Lớp | Tuần | Thứ 2 | Thứ 3 | Thứ 4 | Thứ 5 | Thứ 6 |
|----|--|---------|--|---|--|--|---|
| 20 | Điện tử công nghiệp K38B1 (Lớp 11A8) | Tuần 33 | MD 17 (Kỹ thuật cảm biến): 16 giờ - C/Quyên (P.502) | | Học văn hóa (P.301) | Học văn hóa (P.301) | MD 13 (Trang bị điện 1): 8 giờ - C/Thanh (P.304) |
| | | Tuần 34 | MD 17 (Kỹ thuật cảm biến): 16 giờ - C/Quyên (P.502) | | Học văn hóa (P.301) | Học văn hóa (P.301) | MD 13 (Trang bị điện 1): 8 giờ - C/Thanh (P.304) |
| 21 | Điện tử công nghiệp K38B2 (Lớp 11A7) | Tuần 33 | MD 16 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 16 giờ - T/D.Hưng (P.507) | | Học văn hóa (P.208) | Học văn hóa (P.208) | NGHỈ |
| | | Tuần 34 | MD 16 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 16 giờ - T/D.Hưng (P.507) | | Học văn hóa (P.208) | Học văn hóa (P.208) | NGHỈ |
| 22 | Điện công nghiệp K38B1 (Lớp 11A7) | Tuần 33 | MD 21 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép | | Học văn hóa (P.208) | Học văn hóa (P.208) | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép Chiều: Thi KT MH 17 (Cung cấp điện): T/Đoàn + T/Điện (P.301) - Ghép |
| | | Tuần 34 | MD 21 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép | | Học văn hóa (P.208) | Học văn hóa (P.208) | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép |
| 23 | Điện công nghiệp K38B2 (Lớp 11A8) | Tuần 33 | MD 21 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép | | Học văn hóa (P.301) | Học văn hóa (P.301) | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép Chiều: Thi KT MH 17 (Cung cấp điện): T/Đoàn + T/Điện (P.301) - Ghép |
| | | Tuần 34 | MD 21 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép | | Học văn hóa (P.301) | Học văn hóa (P.301) | MD 21 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.247) - Ghép |
| 24 | Cắt gọt kim loại K38B (Lớp 11A9) | Tuần 33 | MD 21 (Phay, bào mặt phẳng, mặt bậc): 8 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA) | MD 21 (Phay, bào mặt phẳng, mặt bậc): 8 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA) | Học văn hóa (P.305) | Học văn hóa (P.305) | NGHỈ |
| | | Tuần 34 | MD 21 (Phay, bào mặt phẳng, mặt bậc): 8 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA) | MD 21 (Phay, bào mặt phẳng, mặt bậc): 8 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA) | Học văn hóa (P.305) | Học văn hóa (P.305) | NGHỈ |
| 25 | Bảo trì và Sửa chữa ô tô K38B (Lớp 11A9) | Tuần 33 | MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 16 giờ - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D) | | Học văn hóa (P.305) | Học văn hóa (P.305) | MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 8 giờ - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D) |
| | | Tuần 34 | MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 14 giờ - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D) | | Học văn hóa (P.305) | Học văn hóa (P.305) | MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 4 giờ KTKT - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D) |
| 26 | Kỹ thuật chế biến món ăn K38B (Lớp 11A9) | Tuần 33 | MD 20 (Chế biến bánh và món ăn tráng miệng): 8 giờ - C/T.Phương (Sáng - P.101) | MD 22 (Kỹ năng quản lý và tổ chức cơ sở kinh doanh dịch vụ): 8 giờ - C/H.Nga (Sáng - P.101) | Học văn hóa (P.305) | Học văn hóa (P.305) | MD 21 (Kỹ Thuật trang trí cắm hoa): 8 giờ - C/P.Nga (P.101) |
| | | Tuần 34 | MD 21 (Kỹ Thuật trang trí cắm hoa): 8 giờ - C/P.Nga (P.101) | MD 22 (Kỹ năng quản lý và tổ chức cơ sở kinh doanh dịch vụ): 8 giờ - C/H.Nga (Sáng - P.101) | Học văn hóa (P.305) | Học văn hóa (P.305) | MD 20 (Chế biến bánh và món ăn tráng miệng): 8 giờ - C/T.Phương (Sáng - P.101) |
| 27 | Điện công nghiệp CD - K11A1 | Tuần 33 | MH 24 (Trang bị điện 2): C/Nga (P.305) | MH 12 (Vẽ điện): 1÷5 - C/Thanh (P.305) | MH 12 (Vẽ điện): 1÷5 - C/Thanh (P.104) | MH 18 (Cung cấp điện): 1÷5 - C/N.Hiền (P.206) | MH 24 (Trang bị điện 2): C/Nga (P.305) |
| | | Tuần 34 | MH 24 (Trang bị điện 2): C/Nga (P.305) | MH 24 (Trang bị điện 2): C/Nga (P.305) | MH 12 (Vẽ điện): 1÷5 - C/Thanh (P.104) | MH 18 (Cung cấp điện): 1÷5 - C/N.Hiền (P.206) | Ôn thi MH 12 |
| 28 | Điện công nghiệp CD - K11A2 | Tuần 33 | MD 23 (Trang bị điện 1): 16 giờ - C/N.Hiền (P.501) | | MD 25 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.247) | | MD 23 (Trang bị điện 1): 8 giờ - C/N.Hiền (P.501) |
| | | Tuần 34 | MD 23 (Trang bị điện 1): 16 giờ - C/N.Hiền (P.501) | | MD 25 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.247) | | MD 23 (Trang bị điện 1): 8 giờ - C/N.Hiền (P.501) |
| 29 | Điện công nghiệp CD - K11A3 | Tuần 33 | Sáng: 7h00 - Thi KT MH 18 (Cung cấp điện): C/Thanh + T/Điện (P.206) | MD 26 (Điện tử công suất): 8 giờ - T/Khoa (P.406) | MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401) | | |
| | | Tuần 34 | MD 26 (Điện tử công suất): 16 giờ - T/Khoa (P.406) | | MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401) | | |
| 30 | Điện công nghiệp CD - K11A4 | Tuần 33 | MD 29 (Điều khiển lập trình cơ nhỏ): 16 giờ - C/Thúy (P.405) | | MD 26 (Điện tử công suất): 24 giờ - T/Khoa (P.406) | | |
| | | Tuần 34 | MD 29 (Điều khiển lập trình cơ nhỏ): 16 giờ - C/Thúy (P.405) | | MD 26 (Điện tử công suất): 24 giờ - T/Khoa (P.406) | | |
| 31 | Điện tử công nghiệp CD - K11A1 | Tuần 33 | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 8 giờ - C/Thu (Chiều - P.CDT-TTCNC) | NGHỈ | MD 24 (PLC cơ bản): 8 giờ - C/Sứ (Chiều - P.402) | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 14 giờ - C/Thu (Chiều - P.CDT-TTCNC) | |
| | | Tuần 34 | NGHỈ | MD 24 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/Sứ (Chiều - P.402) | | | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 4 giờ - C/Hồng (Chiều - P.CDT-TTCNC) |
| 32 | Điện tử công nghiệp CD - K11A2 | Tuần 33 | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 40 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC) | | | | |
| | | Tuần 34 | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 14 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC) | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhỏ): 16 giờ - C/Quyên (P.405) | | MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 4 giờ - C/Hồng + C/Thu (Sáng - P.CDT-TTCNC) | |
| 33 | Điện tử công nghiệp CD - K11A3 | Tuần 33 | MD 18 (Trang bị điện): 14 giờ - T/Nhung (P.401) | | MD 19 (Kỹ thuật cảm biến): 24 giờ - T/Hậu (P.503) | | |
| | | Tuần 34 | MD 18 (Trang bị điện): 4 giờ - T/Nhung + T/Hậu (P.401) | MD 19 (Kỹ thuật cảm biến): 32 giờ - T/Hậu (P.503) | | | |

| TT | Lớp | Tuần | Thứ 2 | Thứ 3 | Thứ 4 | Thứ 5 | Thứ 6 |
|----|---------------------------------|--------------|---|---|--|---|--|
| 34 | Điện tử công nghiệp CD - K11A4 | Tuần 33 | MD 21 (Điện tử công suất): 4 giờ - T/Khoa + T/Hậu (Sáng - P.406) | MD 24 (PLC cơ bản): 14 giờ - C/Thu (Sáng - P.402) | | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 16 giờ - C/Thủy (Sáng - P.405) | |
| | | Tuần 34 | MD 24 (PLC cơ bản): 4 giờ - C/Thu + T/Hậu (Sáng - P.402) | MD 25 (PLC nâng cao): 16 giờ - C/L.Hiền (Sáng - P.403) | | MD 26 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 16 giờ - C/Thủy (Sáng - P.405) | |
| 35 | Tự động hóa CD - K11A1 | Tuần 33 | MD 23 (Thiết bị và hệ thống điều khiển tự động): 24 giờ - T/Vui (P.Đ.ĐT-TTCNC) | | | MD 22 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 15 giờ - C/Quyên (Chiều - P.405) | |
| | | Tuần 34 | MD 23 (Thiết bị và hệ thống điều khiển tự động): 32 giờ - T/Vui (P.Đ.ĐT-TTCNC) | | | | MD 22 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 4 giờ - C/Quyên + T/Cường (Chiều - P.405) |
| 36 | Tự động hóa CD - K11A2 | Tuần 33 | MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): 1:5 - C/Sứ (P.308) | MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): 1:5 - C/Sứ (P.308) | MD 20 (Vi điều khiển): 23 giờ - T/Cường (P.407) | | |
| | | Tuần 34 | MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): 1:5 - C/Sứ (P.206) | MD 22 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 24 giờ - C/Thu (Sáng - P.402) | | | MD 20 (Vi điều khiển): 4 giờ - T/Cường + C/Quyên (Sáng - P.407) |
| 37 | Cơ điện tử CD - K11A1 | Tuần 33 | MH 03 (GDTC): 7:9 - T/Đức (Chiều - Sân trước nhà C) | MD 31 (Lắp ráp, bảo dưỡng hệ thống truyền động cơ khí): 32 giờ - T/Thục (Sáng - X/CGKL nhà D) | | | |
| | | Tuần 34 | MD 31 (Lắp ráp, bảo dưỡng hệ thống truyền động cơ khí): 15 giờ + KTKT - T/Thục (Sáng - X/CGKL nhà D) Chiều Thứ 2: 14h Thi KT MH 03 (GDTC): T/Đức (Sân trước nhà C) | | | Sáng: MD 32 (Lắp đặt, vận hành hệ thống cơ điện tử): 16 giờ - T/Nghiêm (Sáng - X/CBT - ODA) | |
| 38 | Cơ điện tử CD - K11A2 | Tuần 33 | MD 31 (Lắp ráp, bảo dưỡng hệ thống truyền động cơ khí): 39 giờ - T/Thiết (Chiều - X/CGKL nhà D) | | | | |
| | | Tuần 34 | MD 31 (Lắp ráp, bảo dưỡng hệ thống truyền động cơ khí): 4 giờ KTKT - T/Thiết (Chiều - X/CGKL nhà D) | MD 30 (Điều khiển thủy lực): 32 giờ - C/Thu (Chiều - X/CBT - ODA) | | | |
| 39 | Kế toán doanh nghiệp CD - K11 | Tuần 33 | MH 01 (Chính trị): 1:3 - C/Hân (P.208) - Ghép | MH 03 (GDTC): 7:9 - T/Đức (Chiều - Sân trước nhà C) | MH 06 (Tiếng anh): 1:5 - C/Hoa (P.307) - Ghép | MD 26 (Kế toán thuế): 8 giờ - C/T.Thủy (Sáng - P.204) | MH 05 (Tin học): 1:5 - C/Xuân (P.204) |
| | | Tuần 34 | MH 01 (Chính trị): 1:3 - C/Hân (P.208) - Ghép | MH 03 (GDTC): 7:9 - T/Đức (Chiều - Sân trước nhà C) | MH 06 (Tiếng anh): 1:5 - C/Hoa (P.307) - Ghép | MD 26 (Kế toán thuế): 8 giờ - C/T.Thủy (Sáng - P.204) | MH 05 (Tin học): 1:5 - C/Xuân (P.204) |
| 40 | Công nghệ thông tin CD - K11 | Tuần 33 | MH 01 (Chính trị): 1:3 - C/Hân (P.208) - Ghép | MH 03 (GDTC): 1:3 - T/Đức (Sân trước nhà C) | MH 06 (Tiếng anh): 1:5 - C/Hoa (P.307) - Ghép | MD 20 (TK.XD & QT Wsite): 8 giờ - C/Lợi (Sáng - P.203) | MD 20 (TK.XD & QT Wsite): 8 giờ - C/Lợi (Sáng - P.203) |
| | | Tuần 34 | MH 01 (Chính trị): 1:3 - C/Hân (P.208) - Ghép | MH 03 (GDTC): 1:3 - T/Đức (Sân trước nhà C) | MH 06 (Tiếng anh): 1:5 - C/Hoa (P.307) - Ghép | MD 20 (TK.XD & QT Wsite): 8 giờ - C/Lợi (Sáng - P.203) | MD 20 (TK.XD & QT Wsite): 8 giờ - C/Lợi (Sáng - P.203) |
| 41 | Công nghệ ô tô CD - K11A1 | Tuần 33 | MD 33 (BD - SC HỆ THỐNG PHANH ABS): 16 giờ - T/Hùng (X/DL) | MD 34 (BD - SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 16 giờ - T/Tùng (X/ Ô tô nhà D) | | MD 33 (BD - SC HỆ THỐNG PHANH ABS): 8 giờ - T/Hùng (X/DL) | |
| | | Tuần 34 | MD 33 (BD - SC HỆ THỐNG PHANH ABS): 16 giờ - T/Hùng (X/DL) | MD 34 (BD - SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 8 giờ - T/Tùng (X/ Ô tô nhà D) | MD 34 (BD - SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 4 giờ KTKT - T/Tùng (X/ Ô tô nhà D) | MD 33 (BD - SC HỆ THỐNG PHANH ABS): 8 giờ - T/Hùng (X/DL) | |
| 42 | Công nghệ ô tô CD - K11A2 | Tuần 33 | MD 34 (BD-SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 4 giờ KTKT - T/Hạnh (X/ODA) | MD 33 (BD-SC HỆ THỐNG PHANH ABS): 16 giờ - T/Hiệp (X/Ô tô nhà D) | | MD 35 (BD-SC HỘ SỐ TỰ ĐỘNG TRÊN Ô TÔ): 16 giờ - T/Hạnh (X/ODA) | |
| | | Tuần 34 | MD 35 (BD-SC HỘ SỐ TỰ ĐỘNG TRÊN Ô TÔ): 8 giờ - T/Hạnh (X/ODA) | MD 33 (BD-SC HỆ THỐNG PHANH ABS): 16 giờ - T/Hiệp (X/Ô tô nhà D) | | MD 35 (BD-SC HỘ SỐ TỰ ĐỘNG TRÊN Ô TÔ): 16 giờ - T/Hạnh (X/ODA) | |
| 43 | Công nghệ chế tạo máy CD - K11 | Tuần 33 | MD 29 (Truyền động thủy lực khí nén): 32 giờ - T/Nghiêm (X/CBT-ODA) | | | | MH 06 (Tiếng anh): 1:5 - C/Hoa (P.307) |
| | | Tuần 34 | MD 29 (Truyền động thủy lực khí nén): 15 giờ + KTKT - T/Nghiêm (X/CBT-ODA) | | | MD 30 (Thiết kế cơ khí): 8 giờ - T/Ba (X/ODA) | MH 06 (Tiếng anh): 1:5 - C/Hoa (P.307) |
| 44 | Cắt gọt kim loại CD - K11 | Tuần 33 | MH 03 (GDTC): 1:3- T/Đức (Sân trước nhà C) | MD 26 (Tiện ren truyền động): 8 giờ - T/Ba (Chiều - X/CGKL - ODA) | MD 26 (Tiện ren truyền động): 8 giờ - T/Ba (Chiều - X/CGKL - ODA) | MH 03 (GDTC): 1:3- T/Đức (Sân trước nhà C) | MD 25 (Tiện ren tam giác): 4 giờ - T/Đ.Đũng (Sáng - X/CGKL - ODA) |
| | | Tuần 34 | MH 03 (GDTC): 1:3- T/Đức (Sân trước nhà C) | MD 26 (Tiện ren truyền động): 8 giờ - T/Ba (Chiều - X/CGKL - ODA) | MD 26 (Tiện ren truyền động): 8 giờ - T/Ba (Chiều - X/CGKL - ODA) | MH 03 (GDTC): 1:3- T/Đức (Sân trước nhà C) | MD 26 (Tiện ren truyền động): 8 giờ - T/Ba (Chiều - X/CGKL - ODA) |
| 45 | Điện tử công nghiệp - LT20 - K2 | Tuần 33 - 34 | HOÀN THIỆN THỦ TỤC RA TRƯỞNG | | | | |
| 46 | Điện công nghiệp - LT20 - K2 | Tuần 33 - 34 | HOÀN THIỆN THỦ TỤC RA TRƯỞNG | | | | |
| 47 | Điện tử công nghiệp - LT21 - K3 | Tuần 33 | MD 08 (Vi điều khiển 1): 16 giờ - T/Cường (P.407) | | MH 05 (Tin học): 1:5 - T/Quang (Sáng - P.203) | MD 10 (PLC nâng cao): 16 giờ - C/Sứ (Chiều - P.403) - Ghép | |
| | | Tuần 34 | MD 08 (Vi điều khiển 1): 24 giờ - T/Cường (P.407) | | | 14h: Thi KT MH 05 (Tin học): T/Quang (Chiều - P.203) | MD 10 (PLC nâng cao): 8 giờ - C/Sứ (Sáng - P.403) - Ghép |
| 48 | Điện công nghiệp - LT21 - K3 | Tuần 33 | Nghỉ | | MH 05 (Tin học): 1:5 - T/Quang (Sáng - P.203) | MD 12 (PLC nâng cao): 16 giờ - C/Sứ (Chiều - P.403) - Ghép | |
| | | Tuần 34 | MD 10 (Máy điện nâng cao): 16 giờ - C/Thanh (P.506) | | Ôn thi MH 05 | 14h: Thi KT MH 05 (Tin học): T/Quang (Chiều - P.203) | MD 12 (PLC nâng cao): 8 giờ - C/Sứ (Sáng - P.403) - Ghép |
| 49 | Cắt gọt kim loại - LT21 - K3 | Tuần 33 | MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1:5 - T/Đ.Đũng (P.306) | MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1:5 - T/Đ.Đũng (P.306) | MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1:5 - T/Đ.Đũng (P.306) | MH 09 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 1:5 - T/H.Thiết (P.205) | MH 09 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 1:5 - T/H.Thiết (P.205) |
| | | Tuần 34 | MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1:5 - T/Đ.Đũng (P.306) | MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1:5 - T/Đ.Đũng (P.306) | MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1:5 - T/Đ.Đũng (P.306) | MD 11 (Thiết kế cơ khí): 16 giờ - T/Thiết (Chiều - P.Thiết kế cơ khí - X/ODA) | |

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h00'
MD: Ca1: Từ 7h00'

Chiều: Tiết 6 từ 12h30'
Ca2: Từ 12h30'

Bắc Ninh, ngày 14 tháng 04 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận: