

Các lớp Cao đẳng K12, Trung cấp K39

| TT | Lớp | Tuần | Thứ 2 | Thứ 3 | Thứ 4 | Thứ 5 | Thứ 6 | Thứ 7 | |
|----|--------------------------------|--------------|--|---|--|--|---|-------|--|
| 50 | Điện công nghiệp CD - K12A1 | Tuần 31 - 32 | THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 29/03 đến 29/06) | | | | | | |
| 51 | Điện công nghiệp CD - K12A2 | Tuần 31 | MH09 (Về kỹ thuật): 1+5 T/Ba (P.206) | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - T/M.Hùng (P.104) | MH 01 (Chính trị): 7+9 - C/Tâm (P.104) - | MH09 (Về kỹ thuật): 1+5 T/Ba (P.206) | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Phương (P.206) | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - T/M.Hùng (P.308) | Chiều: 13h30 Thi KT MH09 (Về kỹ thuật): T/Ba (P.104) Chiều: 14h 30 - Thi KT MH 01 (Chính trị): C/Tâm (P.104) | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - T/M.Hùng (P.206) | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Phương (P.206) | | |
| 52 | Điện công nghiệp CD - K12A3 | Tuần 31 | MH 09 (Về kỹ thuật): 1+5 - T/Thục (P.105) | MD 17 (Máy điện 2): 8 giờ - C/Thúy (Sáng - P.506) | MD 17 (Máy điện 2): 8 giờ - C/Thúy (Sáng - P.506) | MH 09 (Về kỹ thuật): 1+5 - T/Thục (P.105) | MH 01 (Chính trị): 1+3 - C/Tâm (P.308) | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MD 17 (Máy điện 2): 4 giờ - C/Thúy + T/Vui (Sáng - P.506) | MH 12 (Về điện): 1+5 - C/Nga (P.303) | MH 01 (Chính trị): 1+3 - C/Tâm (P.102) | Sáng: 7h30 - Thi KT MH 09 (Về kỹ thuật): T/Thục (P.105) | | |
| 53 | Điện tử công nghiệp CD - K12A1 | Tuần 31 - 32 | THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 23/03 đến 23/06) | | | | | | |
| 54 | Điện tử công nghiệp CD - K12A2 | Tuần 31 | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - C/N.Hiền (P.208) | MH 11 (Máy điện): 1+5 - T/Dũng (P.208) | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - C/N.Hiền (P.204) | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Hà (Sáng - Sân trước nhà C) | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Hà (Sáng - Sân trước nhà C) | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - C/N.Hiền (P.208) Chiều: Thi KT MH 11 (Máy điện): T/Dũng + T/D.Hạnh (P.208) | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - C/N.Hiền (P.204) | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Hà (Sáng - Sân trước nhà C) | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Hà (Sáng - Sân trước nhà C) | | |
| 55 | Điện tử công nghiệp CD - K12A3 | Tuần 31 | MD 14 (Mạch điện tự cơ bản): 24 giờ - T/Nghĩa (P.504) | | | MH 03 (GDTC): 7-9 - T/Hà (Chiều - Sân trước nhà C) | MH 03 (GDTC): 7-9 - T/Hà (Chiều - Sân trước nhà C) | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MD 14 (Mạch điện tự cơ bản): 16 giờ - T/Nghĩa (P.504) | | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Phương (P.104) | Chiều: 14h - Thi KT MH 03 (GDTC): T/Hà (Sân trước nhà C) | | |
| 56 | Điện tử công nghiệp CD - K12A4 | Tuần 31 | MD 15 (Kỹ thuật xung số): 16 giờ - T/D.Hưng (Sáng - P.502) | MH 11 (Máy điện): 1+5 - C/L.Hiền (P.104) | MH 11 (Máy điện): 1+5 - C/L.Hiền (P.104) | Sáng: 7h30 - Thi KT MH 02 (Pháp luật): C/Hân (P.104) | NGHỈ | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MH 11 (Máy điện): 1+5 - C/L.Hiền (P.104) | MH 11 (Máy điện): 1+5 - C/L.Hiền (P.104) | MD 15 (Kỹ thuật xung số): 7 giờ - T/D.Hưng (Sáng - P.504) | MD 15 (Kỹ thuật xung số): 4 giờ KTKT - T/D.Hưng + T/Hộu (Chiều - P.502) | | |
| 57 | Tự động hóa CD - K12A1 | Tuần 31 - 32 | THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 29/03 đến 29/06) | | | | | | |
| 58 | Tự động hóa CD - K12A2 | Tuần 31 - 32 | THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 23/03 đến 23/06) | | | | | | |
| 59 | Cơ điện tử CD - K12A1 | Tuần 31 - 32 | THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 21/03 đến 20/06) | | | | | | |
| 60 | Cơ điện tử CD - K12A2 | Tuần 31 - 32 | THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 21/03 đến 20/06) | | | | | | |
| 61 | CN Chế tạo máy CD - K12 | Tuần 31 | MH 21 (Máy công cụ): 1+5 - T/X.Cường (Sáng - P.306) | MH 21 (Máy công cụ): 1+5 - T/X.Cường (Sáng - P.306) | Nghỉ | MH 02 (Pháp luật): 7+9 - C/Tâm (Chiều - P.106) | MH 02 (Pháp luật): 7+9 - C/Tâm (Chiều - P.106) | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MH 21 (Máy công cụ): 1+5 - T/X.Cường (Sáng - P.306) | MH 19 (Công nghệ chế tạo máy): 1+5 - T/H.Thiết (Sáng - P.306) | MH 02 (Pháp luật): 7+9 - C/Tâm (Chiều - P.106) | MH 20 (Đồ gá): 1+5 - T/H.Thiết (Sáng - P.306) | | |
| 62 | Cắt gọt kim loại CD - K12A1 | Tuần 31 | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Tâm (P.301) Chiều: Thi KT MH 01 (Chính trị): C/Phương (P.301) - ghép | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Hà (Sân trước nhà D) - Ghép | MD2_BÀI 8 (Chế tạo các chi tiết, cụm chi tiết bằng máy tiện và máy phay vạn năng): 18 giờ - T/X.Cường (Sáng - X/ODA) | | | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Sáng: Thi KT MH 03 (GDTC): T/Hà (Sân trước nhà D) - Ghép | MD2_BÀI 8 (Chế tạo các chi tiết, cụm chi tiết bằng máy tiện và máy phay vạn năng): 12 giờ - T/X.Cường (Sáng - X/ODA) | | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Tâm (P.106) - Ghép | | |
| 63 | Cắt gọt kim loại CD - K12A2 | Tuần 31 | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Tâm (P.301) Chiều: Thi KT MH 01 (Chính trị): C/Phương (P.301) - ghép | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Hà (Sân trước nhà D) - Ghép | MD2_BÀI 8 (Chế tạo các chi tiết, cụm chi tiết bằng máy tiện và máy phay vạn năng): 18 giờ - T/V.Hoàn (Chiều - X/ODA) | | | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Sáng: Thi KT MH 03 (GDTC): T/Hà (Sân trước nhà D) - Ghép | MD2_BÀI 8 (Chế tạo các chi tiết, cụm chi tiết bằng máy tiện và máy phay vạn năng): 12 giờ - T/V.Hoàn (Chiều - X/ODA) | | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Tâm (P.106) - Ghép | | |
| 64 | Công nghệ ô tô CD - K12A1 | Tuần 31 | Chiều: 14h - Thi KT MH 03 (GDTC): T/Dức (Sân trước nhà C) | MD 16 (THỰC HÀNH AUTOCAD): 8 giờ - T/Hiệu (X/ODA) | MD 16 (THỰC HÀNH AUTOCAD): 8 giờ - T/Hiệu (X/ODA) | MD 16 (THỰC HÀNH AUTOCAD): 1 giờ + KTKT 4 giờ - T/Hiệu (X/ODA) | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Hân (P.208) | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MD 17 (SỬ DỤNG DỤNG CỤ CÀM TAY): 8 giờ - T/Hiệu (X/ODA) | MD 17 (SỬ DỤNG DỤNG CỤ CÀM TAY): 8 giờ - T/Hiệu (X/ODA) | MD 17 (SỬ DỤNG DỤNG CỤ CÀM TAY): 8 giờ - T/Hiệu (X/ODA) | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Hân (P.208) | | |
| 65 | Công nghệ ô tô CD - K12A2 | Tuần 31 | MH 14 (NHỆT KỸ THUẬT): 1+5 - T/Hiệp (X/ODA) | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Phương (P.204) | MD 18 (THỰC HÀNH HÀN): 8 giờ - T/Hoàng (Sáng - X/Hân nhà D) | NGHỈ | MD 20 (BD - SC CCTK-TT VÀ BPCD CỦA ĐỘNG CƠ): 8 giờ - T/Hiệp (X/Ô tô tầng 2 nhà D) | | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Phương (P.204) | MD 18 (THỰC HÀNH HÀN): 8 giờ - T/Hoàng (Sáng - X/Hân nhà D) | NGHỈ | MD 20 (BD - SC CCTK-TT VÀ BPCD CỦA ĐỘNG CƠ): 8 giờ - T/Hiệp (X/Ô tô tầng 2 nhà D) | | |

| TT | Lớp | Tuần | Thứ 2 | Thứ 3 | Thứ 4 | Thứ 5 | Thứ 6 | Thứ 7 |
|----|---|---------|--|--|---|---|---|--|
| 66 | Công nghệ thông tin CD - K12A1 | Tuần 31 | MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.106) | MH 09 (CTDL>): 1+5 - C/Lợi (P.202) | MH 09 (CTDL>): 1+5 - C/Lợi (P.202) | MD 18 (Thiết kế đồ họa): 8 giờ - T/Lương (Chiều - P.203) | Chiều: 13h30 - Thi KT MH 06 (Tiếng anh): C/Hoa (P.305) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MH 09 (CTDL>): 1+5 - C/Lợi (P.202) | MH 01 (Chính trị): 6+10 - C/Phương (Chiều - P.204) | MD 18 (Thiết kế đồ họa): 8 giờ - T/Lương (Chiều - P.203) | NGHỈ | |
| 67 | Công nghệ thông tin CD - K12A2 | Tuần 31 | MD 11 (LT C++): 8 giờ - C/Xuân (Sáng - P.203) | MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) | MD 18 (Thiết kế đồ họa): 8 giờ - T/Lương (Sáng - P.203) | MD 11 (LT C++): 8 giờ - C/Xuân (Sáng - P.203) | MD 18 (Thiết kế đồ họa): 8 giờ - T/Lương (Chiều - P.203) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Chiều: 13h30 - Thi KT MH 06 (Tiếng anh): C/Hoa (P.307) | MD 11 (LT C++): 16 giờ - C/Xuân (Sáng - P.203) | | MD 18 (Thiết kế đồ họa): 8 giờ - T/Lương (Chiều - P.203) | |
| 68 | Kế toán doanh nghiệp CD - K12 | Tuần 31 | MH 01 (Chính trị): 1+3 - C/Hân (P.104) - Ghép | MH 07 (KTCT): 1+5 - C/Hường (Sáng - P.302) | MH 12 (QTDN): 1+5 - C/Tích (Sáng - P.302) | MH 13 (TKDN): 1+5 - C/Tích (Sáng - P.302) | MH 11 (Nguyên lý kế toán): 1+5 - C/T.Thùy (Sáng - P.302) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MH 07 (KTCT): 1+5 - C/Hường (Sáng - P.302) | MH 12 (QTDN): 1+5 - C/Tích (Sáng - P.302) | MH 13 (TKDN): 1+5 - C/Tích (Sáng - P.302) | MH 11 (Nguyên lý kế toán): 1+5 - C/T.Thùy (Sáng - P.302) | |
| | Thương mại điện tử CD K12 | Tuần 31 | MH 01 (Chính trị): 1+3 - C/Hân (P.104) - Ghép | MD 13 (Mạng MT): 8 giờ - C/Xuân (Sáng - P.203) | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sân trước nhà C) | MD 16 (UD TATMBĐT): 8 giờ - T/D.Anh (Sáng - P.103) | MD 16 (UD TATMBĐT): 8 giờ - T/D.Anh (Sáng - P.103) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | MD 13 (Mạng MT): 8 giờ - C/Xuân (Sáng - P.203) | MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sân trước nhà C) | MD 16 (UD TATMBĐT): 8 giờ - T/D.Anh (Sáng - P.103) | MD 16 (UD TATMBĐT): 8 giờ - T/D.Anh (Sáng - P.103) | |
| 69 | Điện công nghiệp K39B1 (Lớp 10A9) | Tuần 31 | MH 06 (Tiếng anh): 1+3 C/Ninh (Sáng - P.205) | Học văn hóa (P.102) | Học văn hóa (P.102) | MH 03 (GDTC): 7+9 - T/Đức (Chiều - Sân nhà D) | MD 13 (Do lường điện - điện tử): 8 giờ - T/Đùng (P.404) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Học văn hóa (P.102) | Học văn hóa (P.102) | MH 06 (Tiếng anh): 1+3 C/Ninh (Sáng - P.205) | MD 13 (Do lường điện - điện tử): 8 giờ - T/Đùng (P.404) | |
| 70 | Điện công nghiệp K39B2 (Lớp 10A9) | Tuần 31 | Sáng: Thi KT MH 05 (Tin học): 9h00 - T/Lương (P.202) Chiều: MH 06 (Tiếng anh): 7+9 - C/Ninh (Chiều - P.307) | Học văn hóa (P.102) | Học văn hóa (P.102) | MH 11 (Vật liệu điện): 1+5 C/N.Hiền (P.205) | MH 11 (Vật liệu điện): 1+5 C/N.Hiền (P.205) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Học văn hóa (P.102) | Học văn hóa (P.102) | MH 06 (Tiếng anh): 7+9 C/Ninh (Chiều - P.307) | Chiều: Thi KT MH 11 (Vật liệu điện): C/N.Hiền + C/Nga (P.205) | |
| 71 | Điện tử công nghiệp K39B1 (Lớp 10A7) | Tuần 31 | MH 11 (Máy điện): 1+5 - T/Đùng (P.103) Chiều: Thi KT MH 05 (Tin học): 14h00 - T/Lương (P.202) | Học văn hóa (P.103) | Học văn hóa (P.103) | MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - T/Điện (P.104) | NGHỈ |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Học văn hóa (P.103) | Học văn hóa (P.103) | MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) | MH 07 (An toàn lao động): 1+5 - T/Điện (P.104) | MH 11 (Máy điện): 1+5 - T/Đùng (P.103) |
| 72 | Điện tử công nghiệp K39B2 (Lớp 10A8) | Tuần 31 | NGHỈ | Học văn hóa (P.105) | Học văn hóa (P.105) | MH 11 (Máy điện): 1+5 - T/Đùng (P.207) | MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Học văn hóa (P.105) | Học văn hóa (P.105) | MH 11 (Máy điện): 1+5 - T/Đùng (P.207) | MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) | |
| 73 | Cắt gọt kim loại K39B (Lớp 10A10) | Tuần 31 | Sáng: Thi KT MH 05 (Tin học): 7h30 - T/Lương (P.202) | Học văn hóa (P.106) | Học văn hóa (P.106) | MH 12 (An toàn, vệ sinh lao động): 1+5 - T/D.Đùng (P.306) | MH 06 (Tiếng anh): 6+10 - C/Ninh - (P.307) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Học văn hóa (P.106) | Học văn hóa (P.106) | MH 12 (An toàn, vệ sinh lao động): 1+5 - T/D.Đùng (P.306) | MH 06 (Tiếng anh): 6+10 - C/Ninh - (P.307) | |
| 74 | Bảo trì và sửa chữa ô tô K39B (Lớp 10A10) | Tuần 31 | MH 11 (VỀ KỸ THUẬT CƠ KHÍ): 1+5 - T/Hiệp (X/Ô tô tầng 2 nhà D) | Học văn hóa (P.106) | Học văn hóa (P.106) | MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Ninh (P.106) | MD 13 (SỬ DỤNG DỤNG CỤ CÀM TAY): 8 giờ - T/Hiệp (X/ODA) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Học văn hóa (P.106) | Học văn hóa (P.106) | MH 11 (VỀ KỸ THUẬT CƠ KHÍ): 1+5 - T/Hiệp (X/Ô tô tầng 2 nhà D) Chiều: 14h - Thi KT MH 10 (Dung sai lắp ghép và đo lường kỹ thuật): T/Hiệp (X/Ô tô nhà D) | MD 13 (SỬ DỤNG DỤNG CỤ CÀM TAY): 8 giờ - T/Hiệp (X/ODA) | |
| 75 | Kỹ thuật chế biến món ăn K39B (Lớp 10A8) | Tuần 31 | MD 12 (Xây dựng thực đơn): 8 giờ - C/H.Nga (Sáng - P.102) | Học văn hóa (P.105) | Học văn hóa (P.105) | MH13 (Hạch toán định mức): 1+5 - C/P.Nga (P.101) | MH 05 (Tin học): 6+10 - T/Quang (P.202) | |
| | | Tuần 32 | Nghỉ lễ 10/3 | Học văn hóa (P.105) | Học văn hóa (P.105) | MH13 (Hạch toán định mức): 1+5 - C/P.Nga (P.101) | MH 05 (Tin học): 6+10 - T/Quang (P.202) | |

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h15'
MD: Ca1: Từ 7h00'

Chiều: Tiết 6 từ 12h30
Ca2: Từ 12h15'

Bắc Ninh, ngày 31 tháng 03 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận:
- Ban giám hiệu;
- Phòng. Khoa.

Vũ Quang Khuê