

TT	Lớp	Tuần	Thứ 2	Thứ 3	Thứ 4	Thứ 5	Thứ 6	Thứ 7
20	Điện tử công nghiệp K38B1 (Lớp 11A8)	Tuần 31	MD 13 (Trang bị điện): 16 giờ - C/Thanh (P.304)		Học văn hóa (P.301)	Học văn hóa (P.301)	NGHỈ	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 13 (Trang bị điện): 8 giờ - C/Thanh (P.304)	Học văn hóa (P.301)	Học văn hóa (P.301)	MD 13 (Trang bị điện): 8 giờ - C/Thanh (P.304)	
21	Điện tử công nghiệp K38B2 (Lớp 11A7)	Tuần 31	MD 10 (Điện cơ bản): 16 giờ - C/Nga (Sáng - P.303)		Học văn hóa (P.208)	Học văn hóa (P.208)	MD 10 (Điện cơ bản): 8 giờ - C/Nga (Sáng - P.303)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 10 (Điện cơ bản): 7 giờ - C/Nga (Sáng - P.303)	Học văn hóa (P.208)	Học văn hóa (P.208)	MD 10 (Điện cơ bản): 4 giờ KTKT - C/Nga + C/N.Hiền (Sáng - P.303)	
22	Điện công nghiệp K38B1 (Lớp 11A7)	Tuần 31	MD 12 (Khí cụ điện): 8 giờ - T/D.Hạnh (Sáng - P.24/7) - Ghép	MH 17 (Cung cấp điện): 1-5 - T/Đoàn (P.301) - Ghép	Học văn hóa (P.208)	Học văn hóa (P.208)	MD 12 (Khí cụ điện): 8 giờ - T/D.Hạnh (Sáng - P.24/7) - Ghép	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MH 17 (Cung cấp điện): 1-5 - T/Đoàn (P.301) - Ghép	Học văn hóa (P.208)	Học văn hóa (P.208)	MD 12 (Khí cụ điện): 1 giờ + KTKT (4 giờ) - T/D.Hạnh + C/Sứ (Chiều - P.24/7) - Ghép	
23	Điện công nghiệp K38B2 (Lớp 11A8)	Tuần 31	MD 12 (Khí cụ điện): 8 giờ - T/D.Hạnh (Sáng - P.24/7) - Ghép	MH 17 (Cung cấp điện): 1-5 - T/Đoàn (P.301) - Ghép	Học văn hóa (P.301)	Học văn hóa (P.301)	MD 12 (Khí cụ điện): 8 giờ - T/D.Hạnh (Sáng - P.24/7) - Ghép	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MH 17 (Cung cấp điện): 1-5 - T/Đoàn (P.301) - Ghép	Học văn hóa (P.301)	Học văn hóa (P.301)	MD 12 (Khí cụ điện): 1 giờ + KTKT (4 giờ) - T/D.Hạnh + C/Sứ (Chiều - P.24/7) - Ghép	
24	Cắt gọt kim loại K38B (Lớp 11A9)	Tuần 31	MD 21 (Phay, bảo mật phẳng, mặt bậc): 16 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA)		Học văn hóa (P.305)	Học văn hóa (P.305)	NGHỈ	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 21 (Phay, bảo mật phẳng, mặt bậc): 8 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA)	Học văn hóa (P.305)	Học văn hóa (P.305)	MD 21 (Phay, bảo mật phẳng, mặt bậc): 8 giờ - T/V.Hoàn (X/ODA)	
25	Bảo trì và Sửa chữa ô tô K38B (Lớp 11A9)	Tuần 31	MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 8 giờ - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D)	MD 18 (BT và SC hệ thống bôi trơn và hệ thống làm mát): 4 giờ KTKT - T/Tùng (X/Động cơ tầng 1 nhà D)	Học văn hóa (P.305)	Học văn hóa (P.305)	MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 8 giờ - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 8 giờ - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D)	Học văn hóa (P.305)	Học văn hóa (P.305)	MD 20 (BT - SC HT NHIÊN LIỆU Đ/C DIEZEL): 8 giờ - T/Tùng (Sáng - X/6 tổ tầng 2 nhà D)	
26	Kỹ thuật chế biến món ăn K38B (Lớp 11A9)	Tuần 31	MD 21 (Kỹ thuật trang trí cắm hoa): 8 giờ - C/P.Nga (P.101)	MD 22 (Kỹ năng quản lý và tổ chức cơ sở kinh doanh dịch vụ): 8 giờ - C/H.Nga (P.101)	Học văn hóa (P.305)	Học văn hóa (P.305)	MD 20 (Chế biến bánh và món ăn tráng miệng): 8 giờ - C/T.Phương (Sáng - P.101)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 22 (Kỹ năng quản lý và tổ chức cơ sở kinh doanh dịch vụ): 8 giờ - C/H.Nga (P.101)	Học văn hóa (P.305)	Học văn hóa (P.305)	MD 20 (Chế biến bánh và món ăn tráng miệng): 8 giờ - C/T.Phương (Sáng - P.101)	
27	Điện công nghiệp CD - K11A1	Tuần 31	MD 26 (Điện tử công suất): 15 giờ - T/Khoa (Sáng - P.406)		MH 24 (Trang bị điện 2): C/Nga (P.308)	Chiều: 14h - Thi KT MH 06 (Tiếng anh): C/Ninh (P.105)	MH 12 (Vẽ điện): 1-5 - C/Thanh (P.105)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 26 (Điện tử công suất): 4 giờ KTKT - T/Khoa - C/Hồng (Sáng - P.406)	MH 12 (Vẽ điện): 1-5 - C/Thanh (P.308)	MH 24 (Trang bị điện 2): C/Nga (P.105)	NGHỈ	
28	Điện công nghiệp CD - K11A2	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 14/01 - 13/04/2022)						
		THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 14/01 - 13/04/2022)				HOÀN THIỆN BÁO CÁO TTTN		
29	Điện công nghiệp CD - K11A3	Tuần 31	MD 23 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/Nhung (P.401)	MD 19 (Truyền động điện): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.408)	MD 19 (Truyền động điện): 8 giờ - T/D.Hạnh (P.408)	MH 18 (Cung cấp điện): 1-5 - C/Thanh (Sáng - P.308)	MD 23 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/Nhung (P.401)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	NGHỈ	MD 19 (Truyền động điện): 1 giờ - T/D.Hạnh + 4 giờ KTKT - T/D.Hạnh + T/Hậu (P.408)	MH 18 (Cung cấp điện): 1-5 - C/Thanh (Sáng - P.308)	MD 23 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/Nhung (P.401)	
30	Điện công nghiệp CD - K11A4	Tuần 31	MD 22 (Điều khiển điện khí nén): 8 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC)	Sáng: 7h30 - Thi KT MH 12 (Vẽ điện): C/N.Hiền + C/Quyên (Sáng - P.102)	MD 22 (Điều khiển điện khí nén): 22 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC)			
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 22 (Điều khiển điện khí nén): 4 giờ KTKT - C/Hồng + T/Khoa (P.CDT-TTCNC)	MD 29 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 24 giờ - C/Thúy (P.405)			
31	Điện tử công nghiệp CD - K11A1	Tuần 31	MD 19 (Kỹ thuật cảm biến): 4 giờ KTKT - T/Hậu + C/Quyên (Sáng - P.503)	MD 24 (PLC cơ bản): 8 giờ - C/Sứ (Chiều - P.402)	MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 24 giờ - C/Thu (Chiều - P.CDT-TTCNC)			
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 24 (PLC cơ bản): 8 giờ - C/Sứ (Chiều - P.402)	MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 24 giờ - C/Thu (Chiều - P.CDT-TTCNC)			
32	Điện tử công nghiệp CD - K11A2	Tuần 31	MD 19 (Kỹ thuật cảm biến): 4 giờ KTKT - C/Quyên + T/Hậu (Sáng - P.405)	MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 8 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC)	MD 17 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 24 giờ - T/D.Hưng (Sáng - P.507)			
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 17 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 1 giờ - T/D.Hưng + 4 giờ KTKT - T/D.Hưng + T/Hậu (Sáng - P.507)	MD 20 (Điều khiển điện khí nén): 24 giờ - C/Hồng (P.CDT-TTCNC)			
33	Điện tử công nghiệp CD - K11A3	Tuần 31	MD 23 (Vi điều khiển 2): 8 giờ - T/Cường (Sáng - P.D-DT-TTCNC)	MD 18 (Trang bị điện): 24 giờ - T/Nhung (P.401)			MD 23 (Vi điều khiển 2): 7 giờ - T/Cường (Sáng - P.D-DT-TTCNC)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 18 (Trang bị điện): 24 giờ - T/Nhung (P.401)			MD 23 (Vi điều khiển 2): 4 giờ KTKT - T/Cường + T/Hậu (Sáng - P.D-DT-TTCNC)	
34	Điện tử công nghiệp CD - K11A4	Tuần 31	MD 24 (PLC cơ bản): 16 giờ - C/Thu (Sáng - P.402)		MD 21 (Điện tử công suất): 24 giờ - T/Khoa (Sáng - P.406)			
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 24 (PLC cơ bản): 8 giờ - C/Thu (Sáng - P.402)	MD 21 (Điện tử công suất): 23 giờ - T/Khoa (Sáng - P.406)			

TT	Lớp	Tuần	Thứ 2	Thứ 3	Thứ 4	Thứ 5	Thứ 6	Thứ 7
35	Tự động hóa CD - K11A1	Tuần 31	Chiều: 14h - Thi KT MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): C/Sứ + C/Thủy (P.105)	MD 21 (Điều khiển lập trình PLC): 4 giờ - C/L.Hiến + 4 giờ KTKT - C/L.Hiến + T/Hậu (P.403)	MD 22 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 24 giờ - C/Quyên (Chiều - P405)			
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 22 (Điều khiển lập trình cơ nhò): 32 giờ - C/Quyên (Chiều - P405)				
36	Tự động hóa CD - K11A2	Tuần 31	MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): 1+5 - C/Sứ (P.305)	MD 20 (Vi điều khiển): 24 giờ - T/Cường (P.Đ.ĐT-TTCNC)				MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): 1+5 - C/Sứ (P.305)
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 20 (Vi điều khiển): 24 giờ - T/Cường (P.Đ.ĐT-TTCNC)				MH 18 (Lý thuyết điều khiển tự động): 1+5 - C/Sứ (P.305)
37	Cơ điện tử CD - K11A1	Tuần 31	MD 23 (Kỹ thuật cảm biến): 8 giờ - C/Thu (X/ODA)	MD 25 (Thiết kế cơ khí): 7 giờ - T/Ba (X/ODA)	MD 25 (Thiết kế cơ khí): 4 giờ KTKT - T/Ba (X/ODA)	MD 23 (Kỹ thuật cảm biến): 1 giờ + KTKT - C/Thu (X/ODA)	MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sẵn trước nhà C)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 31 (Lắp ráp, bảo dưỡng hệ thống truyền động cơ khí): 24 giờ - T/Thục (Sáng - X/CGKL nhà D)			MH 03 (GDTC): 7+9 - T/Đức (Sẵn trước nhà C)	
38	Cơ điện tử CD - K11A2	Tuần 31	MD 29 (Điều khiển khí nén): 31 giờ - T/Nghiêm (X/ODA)					MD 29 (Điều khiển khí nén): 4 giờ KTKT - T/Nghiêm (X/ODA)
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 31 (Lắp ráp, bảo dưỡng hệ thống truyền động cơ khí): 32 giờ - T/Thiết (Chiều - X/CGKL nhà D)				
39	Kế toán doanh nghiệp CD - K11	Tuần 31	MH 01 (Chính trị): 7+9 - Ghép (Chiều - Sẵn trước nhà C)	MH 03 (GDTC): 7+9 - T/Đức (Chiều - Sẵn trước nhà C)	MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) - Ghép	MD 17 (KTDN 2): 4 giờ KTKT - C/T.Thùy (Sáng - P.204)	MH 05 (Tin học): 1+5 - C/Xuân (P.203)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MH 03 (GDTC): 7+9 - T/Đức (Chiều - Sẵn trước nhà C)	MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) - Ghép	MD 26 (Kế toán thuế): 8 giờ - C/T.Thùy (Sáng - P.204)	MH 05 (Tin học): 1+5 - C/Xuân (P.203)	
40	Công nghệ thông tin CD - K11	Tuần 31	MH 01 (Chính trị): 7+9 - C/Hân (P.208) - Ghép	MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sẵn trước nhà C)	MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) - Ghép	MD 22 (LT android): 6 giờ - T/Quang (Chiều - P.202)	MD 20 (TK, XD & QT Wsite): 8 giờ - C/L.ị (Sáng - P.202)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sẵn trước nhà C)	MH 06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307) - Ghép	MD 22 (LT android): 4 giờ KTKT - T/Quang (Chiều - P.202)	MD 20 (TK, XD & QT Wsite): 8 giờ - C/L.ị (Sáng - P.202)	
41	Công nghệ ô tô CD - K11A1	Tuần 31	MD 27 (BD - SC HỆ THỐNG TRUYỀN LUC): 16 giờ - T/Hùng (X/DL)	MD 30 (BD - SC HỆ THỐNG PHANH): KTKT (4h) - T/Tùng (X/ Ô tô nhà D)		MD 34 (BD - SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 8 giờ - T/Tùng (X/ Ô tô nhà D)	MD 27 (BD - SC HỆ THỐNG TRUYỀN LUC): 5 giờ - T/Hùng (X/DL)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 27 (BD - SC HỆ THỐNG TRUYỀN LUC): 4 giờ KTKT - T/Hàng (X/DL)	MD 34 (BD - SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 16 giờ - T/Tùng (X/ Ô tô nhà D)		MD 33 (BD - SC HỆ THỐNG PHANH ABS): 8 giờ - T/Hùng (X/DL)	
42	Công nghệ ô tô CD - K11A2	Tuần 31	MD 34 (BD-SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 8 giờ - T/Hạnh (X/ODA)	MD 32 (BD-SC HỆ THỐNG PHUN XĂNG ĐIỆN TỬ): 16 giờ - T/Hiệp (X/Ô tô tầng 2 nhà D)		MD 34 (BD-SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 16 giờ - T/Hạnh (X/ODA)		
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 32 (BD-SC HỆ THỐNG PHUN XĂNG ĐIỆN TỬ): 8 giờ + KTKT 4 giờ - T/Hiệp (X/Ô tô tầng 2 nhà D)		MD 34 (BD-SC HT ĐIỀU HÒA KHÔNG KHÍ TRÊN Ô TÔ): 16 giờ - T/Hạnh (X/ODA)		
43	Công nghệ chế tạo máy CD - K11	Tuần 31	MD 31 (Công nghệ CAD/CAM/CNC): 30 giờ - T/Thiết (Sáng - X/CNC - ODA)					MD 31 (Công nghệ CAD/CAM/CNC): KTKT 4 giờ - T/Thiết (X/CNC - ODA)
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 29 (Truyền động thủy lực khí nén): 24 giờ - T/Nghiêm (X/CĐT-ODA)				MD 30 (Thiết kế cơ khí): 8 giờ - T/Ba (X/ODA)
44	Cắt gọt kim loại CD - K11	Tuần 31	MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sẵn trước nhà C)	MD 25 (Tiện ren tam giác): 16 giờ - T/B.Đùng (Sáng - X/CGKL - ODA)		MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sẵn trước nhà C)	MD 26 (Tiện ren truyền động): 8 giờ - T/Ba (Chiều - X/CGKL - ODA)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MD 25 (Tiện ren tam giác): 7 giờ - T/B.Đùng (Sáng - X/CGKL - ODA)	MD 26 (Tiện ren truyền động): 8 giờ - T/Ba (Sáng - X/CGKL - ODA)		MH 03 (GDTC): 1+3 - T/Đức (Sẵn trước nhà C)	
45	Điện tử công nghiệp - LT20 - K2	Tuần 31 - 32	HOÀN THIỆN THỦ TỤC RA TRƯỞNG					
46	Điện công nghiệp - LT20 - K2	Tuần 31 - 32	HOÀN THIỆN THỦ TỤC RA TRƯỞNG					
47	Điện tử công nghiệp - LT21 - K3	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 14/01 - 13/04/2022)						
		THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 14/01 - 13/04/2022)			HOÀN THIỆN BÁO CÁO TTTN			
48	Điện công nghiệp - LT21 - K3	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 14/01 - 13/04/2022)						
		THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 14/01 - 13/04/2022)			HOÀN THIỆN BÁO CÁO TTTN			
49	Cắt gọt kim loại - LT21 - K3	Tuần 31	MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1+5 - T/Đ.Đùng (P.207)	Ôn thi MH 02		Sáng: 7h30 - Thi KT MH 02 (Pháp luật): C/Phương (Sáng - P.102)	MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 6+10 - T/Đ.Đùng (Chiều - P.306)	
		Tuần 32	Nghỉ lễ 10/3	MH 09 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 6+10 - T/H.Thiết (Chiều - P.306)	MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 6+10 - T/Đ.Đùng (Chiều - P.306)	MH 09 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 6+10 - T/H.Thiết (Chiều - P.306)	MH 10 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 6+10 - T/Đ.Đùng (Chiều - P.306)	

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h15'

MD: Ca1: Từ 7h00'

Chiều: Tiết 6 từ 12h30

Ca2: Từ 12h15'

Bắc Ninh, ngày 31 tháng 03 năm 2022

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận:

- Ban giám hiệu;
- Phòng. Khoa.

Vũ Quang Khuê