

**ĐỀ CƯƠNG CHƯƠNG TRÌNH THỰC TẬP TỐT NGHIỆP**  
**NGÀNH: ĐIỆN TỬ CÔNG NGHIỆP – HỆ TRUNG CẤP**  
**CHƯƠNG TRÌNH MÔ ĐUN**

**Tên mô đun:** Thực tập tốt nghiệp

**Mã mô đun:** MĐ 24

**Thời gian thực hiện mô đun:** 320 giờ; (Lý thuyết: 15 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 305 giờ; Kiểm tra: 0 giờ)

**I. Vị trí, tính chất của mô đun**

- Vị trí: Mô đun được bố trí thực hiện sau khi sinh viên tích lũy được một khối lượng kiến thức kỹ năng nhất định đảm bảo hoàn thành các nội dung sẽ thực tập tại nhà máy.
- Tính chất của mô đun: Là mô đun đào tạo thực nghiệm bắt buộc.

**II. Mục tiêu mô đun:**

Sau khi học xong mô đun này, người học có khả năng:

- Tổng hợp các kiến thức, kỹ năng đã được học qua thực tiễn rèn luyện kỹ năng tại nhà máy.
- Vận dụng các kiến thức, kỹ năng đã được học để giải quyết nhiệm vụ cụ thể được giao.
- Thực hành bảo trì, lắp đặt, kiểm tra, thay thế các mạch điện tử, thiết bị điện tử đúng qui định kỹ thuật của nhà nước và doanh nghiệp.
- Rèn luyện ý thức tổ chức kỷ luật, tác phong làm việc trong công nghiệp.

**1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:**

Số TT	Tên các bài trong mô đun	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Nội dung mở đầu: Phổ biến nội quy, quy định của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập tại doanh nghiệp	2	2		
2	Nội dung 1: Thực hiện các biện pháp an toàn và vệ sinh lao động	6		6	
3	Nội dung 2: Thực tập tại doanh nghiệp	280	13	267	
4	Nội dung 3: Báo cáo kết quả thực tập	32		32	
<b>Cộng:</b>		<b>320</b>	<b>15</b>	<b>305</b>	

**2. Nội dung chi tiết:**

Nội dung mở đầu: **Phổ biến nội quy, quy định của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập tại doanh nghiệp** Thời gian: 2 giờ

**1. Mục tiêu:**

- Thực hiện đúng nội quy, quy định của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập tại doanh nghiệp.

- Chuẩn bị được các điều kiện cần thiết cho thực tập tại doanh nghiệp.

2. Nội dung:

Số TT	Nội dung chi tiết	Thời gian (giờ)		
		Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Nội quy thực tập của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập	1		
2	Chuẩn bị các điều kiện cần thiết cho thực tập tại doanh nghiệp	1		
	<b>Tổng số:</b>	<b>2</b>		

**Nội dung 1: Thực hiện các biện pháp an toàn và vệ sinh lao động**

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

- Trình bày được các biện pháp an toàn và quy trình phòng chống cháy nổ.
- Thực hiện được các biện pháp sơ cứu nạn nhân tai nạn lao động và điện giật.
- Thực hiện đúng nội quy, quy định về bảo quản dụng cụ và vệ sinh công nghiệp.

2. Nội dung:

Số TT	Nội dung chi tiết	Thời gian (giờ)		
		Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Bảo quản dụng cụ và vệ sinh môi trường lao động		1	
2	Thực hiện các biện pháp an toàn và phòng chống cháy nổ		1	
3	Sơ cứu nạn nhân tai nạn lao động và điện giật		2	
4	Sinh viên tự tìm hiểu khái quát về cách thức quản lý, tổ chức, điều hành giải quyết các vấn đề kỹ thuật của công ty, xí nghiệp nơi mà sinh viên được phép đến thực tập		2	
	<b>Tổng số:</b>		<b>6</b>	

**Nội dung 2: Thực tập tại doanh nghiệp**

Thời gian: 287 giờ

1. Mục tiêu:

- Tìm hiểu được công nghệ, đối tượng sản xuất và các công đoạn của quá trình sản xuất của Công ty, Xí nghiệp mà sinh viên đến thực tập.
- Xác định được nhiệm vụ của sinh viên thực tập.
- Rèn luyện và nâng cao được tay nghề, tác phong công nghiệp.

## 2. Nội dung:

Số TT	Nội dung chi tiết	Thời gian (giờ)		
		Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Tìm hiểu tổng quát về kỹ thuật, công nghệ sản xuất và các công đoạn của quá trình sản xuất tại doanh nghiệp.	8	32	
2	Tham gia trực tiếp vào quá trình sản xuất.	2	214	
3	Tham gia giải quyết các vấn đề kỹ thuật thuộc chuyên môn của mình	3	21	
	<b>Tổng số:</b>	<b>13</b>	<b>267</b>	

### Nội dung 3: Báo cáo kết quả thực tập

Thời gian: 32 giờ

#### 1. Mục tiêu:

- Báo cáo được đầy đủ nội dung thực tập
- Báo cáo tuần và tháng phải có nhận xét, đánh giá của cán bộ ở công ty hoặc giáo viên phụ trách.
- Báo cáo kết thúc được trình bày sạch sẽ, đóng quyển và có nhận xét đánh giá của cán bộ doanh nghiệp.
- Rèn luyện tính trung thực, chính xác, tác phong công nghiệp.

#### 2. Nội dung:

Số TT	Nội dung chi tiết	Thời gian (giờ)		
		Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Báo cáo tuần và tháng		8	
2	Báo cáo kết thúc	16	8	
	<b>Tổng số:</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	

## IV. Điều kiện thực hiện mô đun:

Học sinh thực tập tại các cơ sở sản xuất, kinh doanh có các thiết bị điện tử công nghiệp.

## V. Nội dung và phương pháp đánh giá:

Kết quả của mô đun được đánh giá thông qua báo cáo thu hoạch cuối kỳ thực tập sản xuất và đánh giá kết quả của người hướng dẫn thực tập ở cơ sở thực tập.

## VI. Hướng dẫn thực hiện mô đun:

### 1. Phạm vi áp dụng mô đun:

Chương trình mô đun này được sử dụng cho trình độ Trung cấp với số giờ thực tập phù hợp với thời gian đào tạo.

Thời điểm bố trí thực tập có thể thực hiện linh hoạt trong năm học thứ 2.

### 2. Hướng dẫn về phương pháp thực hiện:

- Đối với nhà trường:

+ Sau khi sinh viên tích lũy đủ một lượng kiến thức, kỹ năng nhất định thì nhà trường có thể liên hệ với các nhà máy, các cơ sở sản xuất phù hợp với nội dung đã đào tạo để cho sinh viên thực tập.

+ Có thể chia nhiều nhóm nhỏ giao về các tổ sản xuất của nhà máy có thợ cả hoặc quản đốc phân xưởng phụ trách hướng dẫn và kiểm tra giám sát.

+ Hàng ngày hoặc hàng tuần cơ sở đào tạo cử giáo viên đến nơi sinh viên thực tập để nắm tình hình và giúp đỡ sinh viên hoàn thành công việc thực tập.

- Đối với người học:

+ Phải bảo đảm số giờ thực tập theo quy định.

+ Tích cực tiếp thu kiến thức mới, rèn luyện kỹ năng, ý thức và thái độ chấp hành kỷ luật tại cơ sở thực tập.

### 3. Những trọng tâm cần chú ý:

- Tìm hiểu công việc sản xuất của các nhà máy

- Thực tập nâng cao kỹ năng nghề

### 4. Tài liệu tham khảo:

[1] Bùi Văn Yên, *Sửa chữa điện máy công nghiệp*, NXB Đà Nẵng, 1998.

[2] Nguyễn Thế Đạt, *Giáo trình An toàn lao động*, NXB Giáo Dục 2002.

[3] Nguyễn Văn Hoà, *Giáo trình Đo lường các đại lượng điện và không điện*, NXB Giáo Dục 2002.

[4] Vũ Quang Hồi, *Trang bị điện - điện tử công nghiệp*, NXB Giáo dục 2009.

[5] Bùi Quốc Khánh, Hoàng Xuân Bình, *Trang bị điện – điện tử tự động hóa cầu trục và cần trục*, Nxb KHKT 2006.

[6] Nguyễn Trọng Thuận, *Điều khiển logic và ứng dụng*, NXB Khoa học kỹ thuật 2006.

[7] Trần Thế San (biên dịch), *Hướng dẫn thiết kế mạch và lập trình PLC*, NXB Đà Nẵng 2005.