

**ĐỀ CƯƠNG CHƯƠNG TRÌNH THỰC TẬP TỐT NGHIỆP**  
**NGÀNH: TỰ ĐỘNG HÓA CÔNG NGHIỆP – HỆ CAO ĐẲNG**  
**CHƯƠNG TRÌNH MÔ ĐUN**

**Tên mô đun: THỰC TẬP TỐT NGHIỆP**

**Mã mô đun: MĐ 29**

**Thời gian thực hiện mô đun:** 905 giờ; (Lý thuyết: 259 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 646 giờ; Kiểm tra: 0 giờ)

**I. Vị trí, tính chất của mô đun:**

- Vị trí: Trước khi học mô đun này phải hoàn thành tất cả các môn học, hoặc một số mô đun trong chương trình đào tạo tùy thuộc vào thời điểm và nội dung thực tập tại nhà máy.

- Tính chất: Là mô đun kỹ thuật chuyên môn thực hành, thuộc mô đun đào tạo bắt buộc.

**II. Mục tiêu mô đun:**

- Kiến thức:

Tổng hợp các kiến thức lý thuyết, trải nghiệm kỹ năng thực hành.

- Kỹ năng:

+ Nâng cao kỹ năng nghề nghiệp, rèn luyện kỹ năng giải quyết công việc độc lập, kỹ năng làm việc nhóm.

+ Vận dụng các kiến thức đã học vào thực tế, kỹ năng tự trau dồi bổ sung kiến thức nhằm giải quyết công việc kỹ thuật cụ thể, mở rộng mối quan hệ với các nghề liên quan.

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

+ Rèn luyện tính tỉ mỉ, tác phong công nghiệp trong lao động sản xuất.

+ Đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

+ Phát huy tính chủ động, sáng tạo và tập trung trong công việc.

**III. Nội dung mô đun:**

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

Số TT	Tên các bài trong mô đun	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Nội dung mở đầu: Phổ biến nội quy, quy định của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập tại doanh nghiệp	4	4		
2	Nội dung 1: Thực hiện các biện pháp an toàn và vệ sinh lao động	32	24	8	

3	Nội dung 2: Thực tập tại doanh nghiệp	837	215	622	
4	Nội dung 3: Báo cáo kết quả thực tập	32	16	16	
	<b>Cộng:</b>	<b>905</b>	<b>259</b>	<b>646</b>	

## 2. Nội dung chi tiết:

Nội dung mở đầu: **Phổ biến nội quy, quy định của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập tại doanh nghiệp** Thời gian: 4 giờ

### 1. Mục tiêu:

- Thực hiện đúng nội quy, quy định của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập tại doanh nghiệp.
- Chuẩn bị được các điều kiện cần thiết cho thực tập tại doanh nghiệp.

### 2. Nội dung:

Số TT	Nội dung chi tiết	Thời gian (giờ)		
		Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Nội quy thực tập của nhà trường đối với sinh viên đi thực tập	2		
2	Chuẩn bị các điều kiện cần thiết cho thực tập tại doanh nghiệp	2		
	<b>Tổng số:</b>	<b>4</b>		

Nội dung1: **Thực hiện các biện pháp an toàn và vệ sinh lao động**

Thời gian: 32 giờ

### 1. Mục tiêu:

- Trình bày được các biện pháp an toàn và quy trình phòng chống cháy nổ.
- Thực hiện được các biện pháp sơ cứu nạn nhân tai nạn lao động và điện giật.
- Thực hiện đúng nội quy, quy định về bảo quản dụng cụ và vệ sinh công nghiệp.

### 2. Nội dung:

Số TT	Nội dung chi tiết	Thời gian (giờ)		
		Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm,	Kiểm tra

			<b>thảo luận, bài tập</b>	
1	Bảo quản dụng cụ và vệ sinh môi trường lao động	8		
2	Thực hiện các biện pháp an toàn và phòng chống cháy nổ	4	4	
3	Sơ cứu nạn nhân tai nạn lao động và điện giật	2	2	
4	Sinh viên tự tìm hiểu khái quát về cách thức quản lý, tổ chức, điều hành giải quyết các vấn đề kỹ thuật của công ty, xí nghiệp nơi mà sinh viên được phép đến thực tập	10	2	
<b>Tổng số:</b>		<b>24</b>	<b>8</b>	

**Nội dung 2: Thực tập tại doanh nghiệp**

Thời gian: 837 giờ

*1. Mục tiêu:*

- Tìm hiểu được công nghệ, đối tượng sản xuất và các công đoạn của quá trình sản xuất của Công ty, Xí nghiệp mà sinh viên đến thực tập.
- Xác định được nhiệm vụ của sinh viên thực tập.
- Rèn luyện và nâng cao được tay nghề, tác phong công nghiệp.

*2. Nội dung:*

<b>Số TT</b>	<b>Nội dung chi tiết</b>	<b>Thời gian (giờ)</b>		
		<b>Lý thuyết</b>	<b>Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập</b>	<b>Kiểm tra</b>
1	Tìm hiểu tổng quát về kỹ thuật, công nghệ sản xuất và các công đoạn của quá trình sản xuất tại doanh nghiệp.	100		
2	Tham gia trực tiếp vào quá trình sản xuất.		422	
3	Tham gia giải quyết các vấn đề kỹ thuật thuộc chuyên môn của mình	115	200	
<b>Tổng số:</b>		<b>215</b>	<b>622</b>	

**Nội dung 3: Báo cáo kết quả thực tập**

Thời gian: 32 giờ

*1. Mục tiêu:*

- Báo cáo được đầy đủ nội dung thực tập

- Báo cáo tuần và tháng phải có nhận xét, đánh giá của cán bộ ở công ty hoặc giáo viên phụ trách.
- Báo cáo kết thúc được trình bày sạch sẽ, đóng quyển và có nhận xét đánh giá của cán bộ doanh nghiệp.
- Rèn luyện tính trung thực, chính xác, tác phong công nghiệp.

## 2. Nội dung:

Số TT	Nội dung chi tiết	Thời gian (giờ)		
		Lý thuyết	Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập	Kiểm tra
1	Báo cáo tuần và tháng	8	8	
2	Báo cáo kết thúc	8	8	
	<b>Tổng số:</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	

## IV. Điều kiện thực hiện mô đun:

### 1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng:

Các cơ sở thực tập phù hợp với ngành Tự động hóa công nghiệp

### 2. Trang thiết bị máy móc:

Do doanh nghiệp cung cấp

### 3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu:

Do doanh nghiệp cung cấp

### 4. Các điều kiện khác:

Theo điều kiện thực tế của từng doanh nghiệp

## V. Nội dung và phương pháp đánh giá:

### 1. Nội dung:

#### - Kiến thức:

Áp dụng hình thức kiểm tra tích hợp giữa kỹ năng và thái độ thực tập

#### - Kỹ năng:

Kết quả tham gia sản xuất tại doanh nghiệp

#### - Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

Tính chủ động, sáng tạo và tập trung trong công việc.

### 2. Phương pháp:

Điểm đánh giá thông qua quá trình rèn luyện tại doanh nghiệp và bản báo cáo thực tập.

## VI. Hướng dẫn thực hiện mô đun:

### 1. Phạm vi áp dụng mô đun:

Chương trình mô đun này được sử dụng cho trình độ Cao đẳng.

### 2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập mô đun:

- Đối với nhà trường: Tùy theo điều kiện thực tế, nhà trường có thể bố trí kế hoạch thực tập với các khoảng thời gian thích hợp trong từng năm học, từng học kỳ.

- Đối với giáo viên, giảng viên:

+ Cung cấp đề cương thực tập và hướng dẫn viết báo cáo thực tập.

+ Kết hợp với cơ sở thực tập theo dõi đánh giá quá trình thực tập của sinh viên.

- Đối với người học:

+ Phải bảo đảm số giờ thực tập theo quy định.

+ Tuân thủ tốt quy định, nội quy của cơ sở thực tập và của nhà trường.

3. Những trọng tâm cần chú ý:

- Chấp hành nội quy thực tập

- Tinh thần thái độ học tập, lao động

4. Tài liệu tham khảo:

[1] Nguyễn Xuân Phú, *Vật liệu điện*, NXB Khoa học và Kỹ thuật 1998.

[2] Nguyễn Xuân Phú, *Cung cấp điện*, NXB Khoa học và Kỹ thuật 1998. [3] Bùi Văn Yên, *Sửa chữa điện máy công nghiệp*, NXB Đà Nẵng, 1998.

[4] Nguyễn Thế Đạt, *Giáo trình An toàn lao động*, NXB Giáo Dục 2002.

[5] Nguyễn Văn Hoà, *Giáo trình Đo lường các đại lượng điện và không điện*, NXB Giáo Dục 2002.

[6] Vũ Quang Hồi, *Trang bị điện - điện tử công nghiệp*, NXB Giáo dục 2009.

[7] Bùi Quốc Khánh, Hoàng Xuân Bình, *Trang bị điện – điện tử tự động hóa cầu trục và cần trục*, Nxb KHKT 2006.

[8] Nguyễn Trọng Thuận, *Điều khiển logic và ứng dụng*, NXB Khoa học kỹ thuật 2006.

[9] Trần Thế San (biên dịch), *Hướng dẫn thiết kế mạch và lập trình PLC*, NXB Đà Nẵng 2005.