

QUY ĐỊNH KHỐI LƯỢNG KIẾN THỨC YÊU CẦU VỀ NĂNG LỰC MÀ NGƯỜI HỌC ĐẠT ĐƯỢC SAU KHI TỐT NGHIỆP TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP

(Kèm theo Quyết định số 72/QĐ-CDCN, ngày 31 tháng 7 năm 2017)

NGHỀ: Hàn (Hàn hơi và hàn INOX)

Tên nghề: Hàn (Hàn hơi và hàn INOX)

Trình độ đào tạo: Sơ cấp;

Khối lượng kiến thức, kỹ năng: 05 môn học, mô đun. Thời gian thực học: 300 giờ thời gian thực hiện chương trình 03 tháng. Thời gian học lý thuyết: 40 giờ; thời gian học thực hành: 260 giờ.

1. Giới thiệu về khóa học:

Khóa học đào tạo Hàn hơi và hàn INOX thực hiện đào tạo kỹ năng trực tiếp trong sản xuất, dịch vụ có năng lực hành nghề tương xứng với trình độ sơ cấp nhằm trang bị cho người học nghề kiến thức chuyên môn và năng lực thực hành các công việc của nghề trong lĩnh vực công nghiệp và dân dụng.

2. Kiến thức.

Có kiến thức cơ bản để mô tả được cấu tạo, nguyên lý của các thiết bị dụng cụ hàn hơi và Inox

Xác định đúng số lượng, chủng loại vật tư, dụng cụ, trang thiết bị, đồ gá và thời gian cần thiết cho công việc hàn khí, Inox ở các vị trí cơ bản, đạt chất lượng yêu cầu,

Xác định chính xác chế độ hàn phù hợp với kích thước, loại vật liệu và kiểu liên kết hàn ở vị trí 1F, 1G,

Có kiến thức cơ bản về vận hành và sử dụng thiết bị,

3. Kỹ năng nghề nghiệp:

Vận hành thành thạo các thiết bị tạo khí, hàn đủ áp suất và xử lý được các hư hỏng như hở khí, tắc van khí, các chỗ rò rỉ khí. Gá lắp được phôi hàn khí chắc chắn đúng hình dạng, kích thước, sai lệch kích thước không quá $\pm 1,5$.

Lựa chọn được thiết bị, dụng cụ, phương pháp hàn hợp lý, đảm bảo chất lượng và hiệu quả kinh tế theo yêu cầu của sản phẩm.

Lập được qui trình công nghệ hàn hợp lý và hàn thành thạo các mối hàn khí ở các vị trí cơ bản đạt độ ngấu, trặc, kín, không xảy ra các khuyết tật và đạt được tính thẩm mỹ .

Kiểm tra và sửa chữa được các dạng sai hỏng và hình dạng, kích thước và khuyết tật ở mỗi hàn.

4. Mức độ tự chủ, tự chịu trách nhiệm.

Ý thức được trách nhiệm của bản thân về lao động, tác phong, luôn vươn lên và tự hoàn thiện,

Có trách nhiệm, thái độ ứng xử, giải quyết vấn đề nghiệp vụ hợp lý,

Có sức khỏe, lòng yêu nghề, có ý thức với cộng đồng và xã hội.

Chấp hành đúng quy định an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp.

5. Cơ hội việc làm:

Người làm nghề “Hàn hơi và Inox” được bố trí làm việc tại xưởng, các phòng chuyên môn trong các công ty, xí nghiệp, trường học.