

# **QUY ĐỊNH KHỐI LƯỢNG KIẾN THỨC YÊU CẦU VỀ NĂNG LỰC MÀ NGƯỜI HỌC ĐẠT ĐƯỢC SAU KHI TỐT NGHIỆP TRÌNH ĐỘ SƠ CẤP**

*(Kèm theo Quyết định số 72/QĐ-CDCN, ngày 31 tháng 7 năm 2017)*

**NGHỀ:** Hàn (Hàn hồ quang tay)

**Tên nghề:** Hàn (Hàn hồ quang tay)

**Trình độ đào tạo:** Sơ cấp;

Khối lượng kiến thức, kỹ năng: 03 môn học, mô đun. Thời gian thực học : 300 giờ thời gian thực hiện chương trình 03 tháng. Thời gian học lý thuyết: 40 giờ; thời gian học thực hành: 260 giờ.

## **1. Giới thiệu về khóa học:**

Khóa học đào tạo Hàn hồ quang tay thực hiện đào tạo kỹ năng trực tiếp trong sản xuất, dịch vụ có năng lực hành nghề tương xứng với trình độ sơ cấp nhằm trang bị cho người học nghề kiến thức chuyên môn và năng lực thực hành các công việc của nghề trong lĩnh vực công nghiệp và dân dụng.

## **2. Kiến thức.**

- Giải thích được các vị trí hàn (1G, 2G, 3G, 4G, 1F, 2F, 3F, 4F, 1G, 2G);
- Hiểu được các ký hiệu vật liệu hàn, vật liệu cơ bản;
- Trình bày được phạm vi ứng dụng của các phương pháp hàn SMAW,;
- Hiểu được nguyên lý, cấu tạo và vận hành thiết bị hàn SMAW;
- Hiểu được quy trình hàn áp dụng vào thực tế của sản xuất;
- Trình bày được nguyên lý cấu tạo, vận hành được các trang thiết bị hàn SMAW;
- Tính toán được chế độ hàn hợp lý;
- Trình bày được các khuyết tật của mối hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, SAW, TIG) nguyên nhân và biện pháp đề phòng;
- Trình bày được các ký hiệu mối hàn, phương pháp hàn trên bản vẽ kỹ thuật;
- Trình bày và giải thích được quy trình hàn, chọn được vật liệu hàn, áp dụng vào thực tế của sản xuất;
- Giải thích được các ký hiệu vật liệu hàn, vật liệu cơ bản;
- Tính toán được chế độ hàn thích hợp khi thực hiện các nhiệm vụ, công việc hàn cụ thể;

### **3. Kỹ năng nghề nghiệp:**

Chế tạo được phôi hàn theo yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ bằng mỏ cắt khí bằng tay, máy cắt khí con rùa;

Gá lắp được các kết hàn theo các vị trí khác nhau theo yêu cầu kỹ thuật;

Vận hành, điều chỉnh được chế độ hàn trên máy hàn SMAW;

Đấu nối được thiết bị hàn SMAW một cách thành thạo;

Chọn được chế độ hàn hợp lý cho các phương pháp hàn SMAW;

Hàn được các mối hàn bằng phương pháp hàn Hồ quang tay (SMAW), có kết cấu đơn giản đến phức tạp, như mối hàn góc (1F – 4F), mối hàn giáp mối từ (1G – 4G), mối hàn ống từ vị trí hàn (1G, 2G) của thép các bon thường, có chất lượng mối hàn theo yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ;

### **4. Mức độ tự chủ, tự chịu trách nhiệm.**

Ý thức được trách nhiệm của bản thân về lao động, tác phong, luôn vươn lên và tự hoàn thiện,

Có trách nhiệm, thái độ ứng xử, giải quyết vấn đề nghiệp vụ hợp lý,

Có sức khỏe, lòng yêu nghề, có ý thức với cộng đồng và xã hội.

Biết các biện pháp an toàn phòng cháy, chống nổ và cấp cứu người khi bị tai nạn xảy ra;

Chấp hành đúng quy định an toàn lao động và vệ sinh công nghiệp.

### **5. Cơ hội việc làm**

Sau khi tốt nghiệp làm việc tại các Công ty, Doanh nghiệp Nhà nước, Công ty trách nhiệm hữu hạn có nghề Hàn.

Công tác trong nước hoặc đi xuất khẩu lao động sang nước ngoài.