

TT	Lớp	Tuần	Thứ 2	Thứ 3	Thứ 4	Thứ 5	Thứ 6
1	ĐCN CDK7 A	Tuần 50 - 51 - 52	NGHỈ, HOÀN THIỆN THỦ TỤC RA TRƯỞNG				
2	ĐCN CDK7 B	Tuần 50 - 51 - 52					
3	ĐTCN CDK7 A	Tuần 50 - 51 - 52					
4	ĐTCN CDK7B	Tuần 50 - 51 - 52					
5	CNTT CDK7	Tuần 50 - 51 - 52					
6	CNOT CDK7	Tuần 50 - 51 - 52					
7	KTDN CDK7	Tuần 50 - 51 - 52					
8	CGKL CDK7	Tuần 50 - 51 - 52					
9	CDT CDK7	Tuần 50 - 51 - 52					
10	ĐTCN K34 (12C1) (Hệ 3 năm)	Tuần 50	ÔN THI TỐT NGHIỆP				
		Tuần 51 - 52	ÔN, THI TỐT NGHIỆP				
11	ĐCN K34A (12C2) (Hệ 3 năm)	Tuần 50	ÔN THI TỐT NGHIỆP				
		Tuần 51 - 52	ÔN, THI TỐT NGHIỆP				
12	CNOT K34 (12C2) (Hệ 3 năm)	Tuần 50	ÔN THI TỐT NGHIỆP				
		Tuần 51 - 52	ÔN, THI TỐT NGHIỆP				
13	Điện công nghiệp CD-K8A1	Tuần 50 - 51 - 52	Dự phòng, học bổ sung, thi lại				
14	Điện công nghiệp CD-K8A2	Tuần 50	MH 09 (Vẽ kỹ thuật): 1+5 - T/Ba (P.106)		MD 25 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/L.Hiền (Sáng - P.402)		
		Tuần 51	MH 09 (Vẽ kỹ thuật): 1+5 - T/Ba (P.106)		MD 25 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/L.Hiền (Sáng - P.402)		
		Tuần 52	KTKT MH 09 - T/Ba (P.106)	MD 30 (Tổ chức và quản lý sản xuất): 16 giờ - T/Nghĩa (P.106)		MD 25 (PLC cơ bản): 16 giờ - C/L.Hiền (Sáng - P.402)	
15	Điện công nghiệp CD-K8A3	Tuần 50	MD 25 (PLC cơ bản): 16 giờ - C/Sứ (P.403)		MD 20 (Máy điện 1): 24 giờ - C/Thanh (P.506)		
		Tuần 51	MH 09 (Vẽ kỹ thuật): 1+5 - T/Hoàng (P.208)	MD 25 (PLC cơ bản): 8 giờ - C/Sứ (P.403)	MD 20 (Máy điện 1): 24 giờ - C/Thanh (P.506)		
		Tuần 52	MH 09 (Vẽ kỹ thuật): 1+5 - T/Hoàng (P.306)		MD 20 (Máy điện 1): 14 giờ - C/Thanh (P.506)	MD 26 (Máy điện 2): 8 giờ - C/Thanh (P.506)	
16	Điện tử công nghiệp CD-K8A1	Tuần 50 - 51 - 52	Dự phòng học bổ sung, thi lại				
17	Điện tử công nghiệp CD-K8A2	Tuần 50	NGHỈ HÈ BÙ				
		Tuần 51	MD 25 (Điện tử năng cao): 30 giờ - T/Vui (P.404)				Dự phòng học bổ sung, thi lại
		Tuần 52	Dự phòng học bổ sung, thi lại				
18	Điện tử công nghiệp CD-K8A3	Tuần 50 - 51 - 52	MD 22 (Vi điều khiển 2): 16 giờ - T/Cường (P.D-ĐT - X/ODA)		MD 24 (PLC nâng cao): 24 giờ - C/Sứ (P.403)		
19	Tự động hóa công nghiệp CD-K8	Tuần 50 - 51 - 52	Dự phòng học bổ sung, thi lại				
20	Công nghệ Ô tô CD-K8 (Sáng)	Tuần 50	MD 30 (BD-SC HỆ THỐNG PHANH): 24 giờ - T/Hiệp (X/DL)			MD 31 (CHẨN ĐOÁN KỸ THUẬT ÔTÔ): 16 giờ - T/Tàng (X/DL)	
		Tuần 51	MD 30 (BD-SC HỆ THỐNG PHANH): 24 giờ - T/Hiệp (X/DL)				
		Tuần 52	MD 30 (BD-SC HỆ THỐNG PHANH): 14 giờ + KTKT - T/Hiệp (X/DL)				
21	Công nghệ thông tin CD-K8	Tuần 50	MD29 (Thiết kế đa phương tiện): 10 giờ - T/M.Đức (P.202)		MD24 (Đồ họa ứng dụng): 24 giờ - C/Lợi (P.202)		
		Tuần 51	MH 22 (An toàn bảo mật thông tin): 1+5 - T/M.Đức (P.202)		MD24 (Đồ họa ứng dụng): 18 giờ - C/Lợi (P.202)		
		Tuần 52	MH 22 (An toàn bảo mật thông tin): 1+5 - T/M.Đức (P.202)		MD12 (Lắp ráp và bảo trì máy tính): 24 giờ - C/Lợi (P.202)		
22	Cắt gọt kim loại CD-K8	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (MD 33)				
23	Cơ điện tử CD-K8	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (MD 36)				
24	Điện tử công nghiệp K35B (12C)	Tuần 50	TTTN	Sáng: Văn - C/Vân Chiều: Địa - T/Thạo (P.207)	Sáng: Toán - C/Mai Chiều: Sử - C/Yến (P.207)	Sáng: Văn - C/Vân Chiều: Địa - T/Thạo (P.207)	TTTN
		Tuần 51	TTTN	Sáng: Văn - C/Vân Chiều: Địa - T/Thạo (P.207)	Sáng: Toán - C/Mai Chiều: Sử - C/Yến (P.207)	Sáng: Văn - C/Vân Chiều: Địa - T/Thạo (P.207)	TTTN
		Tuần 52	TTTN	Sáng: Văn - C/Vân Chiều: Địa - T/Thạo (P.207)	Sáng: Toán - C/Mai Chiều: Sử - C/Yến (P.207)	Sáng: Văn - C/Vân Chiều: Địa - T/Thạo (P.207)	TTTN
25	Điện công nghiệp K35B (12D)	Tuần 50 - 51 - 52	TTTN	Tuần 50: Sáng: Địa - T/Thạo Chiều: Văn - C/Vân (P.208)	Tuần 50: Sáng: Sử - C/Yến Chiều: Toán - C/Mai (P.208)	Tuần 50: Sáng: Địa - T/Thạo Chiều: Văn - C/Vân (P.208)	TTTN
26	Cắt gọt kim loại K35B (12D)		TTTN	Tuần 51: Sáng: Địa - T/Thạo Chiều: Văn - C/Vân (P.208)	Tuần 51: Sáng: Sử - C/Yến Chiều: Toán - C/Mai (P.208)	Tuần 51: Sáng: Địa - T/Thạo Chiều: Văn - C/Vân (P.208)	TTTN
27	Công nghệ ô tô K35B (12D)		TTTN	Tuần 52: Sáng: Địa - T/Thạo Chiều: Văn - C/Vân (P.208)	Tuần 52: Sáng: Sử - C/Yến Chiều: Toán - C/Mai (P.208)	Tuần 52: Sáng: Địa - T/Thạo Chiều: Văn - C/Vân (P.208)	TTTN
28	Điện công nghiệp CD - K9A1 (Sáng)	Tuần 50	MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/N.Hoa (P.305)	MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401)			MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/N.Hoa (P.305)
		Tuần 51	MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401)			MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/N.Hoa (P.305)	
		Tuần 52	MD 20 (Máy điện 1): 16 giờ - C/N.Hiền (P.505)	Thi HK 2	MD 23 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/Nhung (P.401)	Thi HK 2	
29	Điện công nghiệp CD - K9A2 (Sáng)	Tuần 50	MD 19 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.507)	MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/N.Hoa (P.305)			MD 23 (Trang bị điện 1): 8 giờ - T/Nhung (P.401)
		Tuần 51	MH 09 (Vẽ kỹ thuật): 1+5 - T/Son (P.306)			MD 23 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/Nhung (P.401)	
		Tuần 52	MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401)			Thi HK 2	

30	Điện công nghiệp CD - K9A3 (Sáng)	Tuần 50	MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/M.Thùy (P.307)		MD 19 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 24 giờ - T/D.Hạnh (P.507)			
		Tuần 51	MD 19 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 24 giờ - T/D.Hạnh (P.507)			MH 09 (Về kỹ thuật): 1+5 - T/V.Hưng (P.306)		
		Tuần 52	MD 19 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 24 giờ - T/D.Hạnh (P.507)			Thi HK 2		
31	Điện từ công nghiệp CD - K9A1	Tuần 50	MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Hân (P.207)	MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/N.Hoa (P.305)	MD 22 (Vi điều khiển 2): 24 giờ - T/Cường (P.D-DT - X/ODA)			
		Tuần 51			MD 22 (Vi điều khiển 2): 24 giờ - T/Cường (P.D-DT - X/ODA)			
		Tuần 52	Thi HK 2		MD 22 (Vi điều khiển 2): 18 giờ - T/Cường (P.D-DT - X/ODA)			
32	Điện từ công nghiệp CD - K9A2	Tuần 50	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.105)	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Hân (P.105)	MD 18 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 24 giờ - T/D.Hưng (Chiều - P.504)			
		Tuần 51			MD 18 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 24 giờ - T/D.Hưng (Chiều - P.504)			
		Tuần 52	Thi HK 2		MD 18 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 24 giờ - T/D.Hưng (Chiều - P.504)			
33	Điện từ công nghiệp CD - K9A3	Tuần 50	MD 15 (Trang bị điện): 24 giờ - C/Nga (P.304)			MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.105)	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.207)	
		Tuần 51	MD 15 (Trang bị điện): 24 giờ - C/Nga (P.304)					
		Tuần 52	MD 15 (Trang bị điện): 18 giờ - C/Nga (P.304)			Thi HK 2		
34	Tự động hóa công nghiệp CD-K9 (Sáng)	Tuần 50	MD 26 (Điều khiển khí nén - thủy lực): 24 giờ - C/Hồng (P.CDT-X/ODA)			MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Hân (P.106)	MH 05 (Tin học): 6+10 - C/Giang (Chiều - P.302)	
		Tuần 51						Sáng: Thi MH 02 - P.205 Chiều: MH 05 (Tin học): 6+10 - C/Giang (P.302)
		Tuần 52				Thi HK 2		
35	Công nghệ ô tô CD-K9A1 (Sáng)	Tuần 50	MD 23 (BD - SC - HT BỒI TRON - LÂM MÁT): 8 giờ - T/Hùng (X/DL)	MD 22 (BD - SC - HT PHAN PHỐI KHÍ): 8 giờ - T/Tùng (X/DL)	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.105) - Ghép CNOT K9A2	MD 16 (TH- AUTOCAD): 8 giờ - T/Hiệu (X/DL)	Dự phòng	
		Tuần 51	Thi HK 2			MD 16 (TH- AUTOCAD): 1 giờ + KTKT - T/Hiệu (X/DL)		MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.106) - Ghép CNOT K9A2
		Tuần 52	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.105) - Ghép CNOT K9A2		Thi HK 2			
36	Công nghệ ô tô CD-K9A2	Tuần 50	MD 16 (TH- AUTOCAD): 16 giờ - T/Hiệu (X/DL)		MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.105) - Ghép CNOT K9A1	MD 22 (BD - SC - HT PHAN PHỐI KHÍ): 15 giờ - T/Hạnh (X/DL)		
		Tuần 51	MD 16 (TH- AUTOCAD): 9 giờ + KTKT - T/Hiệu (X/DL)			MD 22 (BD - SC - HT PHAN PHỐI KHÍ): KTKT - T/Hạnh (X/DL)	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.106) - Ghép CNOT K9A1	
		Tuần 52	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phương (P.105) - Ghép CNOT K9A1		Thi HK 2			
37	Cắt gọt kim loại CD - K9A1	Tuần 50	Dự phòng, học bổ sung, thi lại	MH 18 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1+5 - T/V.Hoàn (P.306)	MH 17 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 1+5 - T/V.Hoàn (P.306)	MD 19 (Tiện trụ ngắn, tiện trụ dài b10d và cắt rãnh): 16 giờ - T/Thiết (Sáng - X/CGKL)		
		Tuần 51	Dự phòng, học bổ sung, thi lại			MD 19 (Tiện trụ ngắn, tiện trụ dài b10d và cắt rãnh): 16 giờ - T/Thiết (Sáng - X/CGKL)		
		Tuần 52	Thi HK 2					
38	Cắt gọt kim loại CD - K9A2	Tuần 50	MH 17 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 1+5 - T/V.Hoàn (P.306)	MH 18 (Cơ sở công nghệ chế tạo máy): 1+5 - T/V.Hoàn (P.306)	MD 19 (Tiện trụ ngắn, tiện trụ dài b10d và cắt rãnh): 24 giờ - T/Thục (Sáng - X/ODA)			
		Tuần 51	MD 19 (Tiện trụ ngắn, tiện trụ dài b10d và cắt rãnh): 36 giờ + KTKT - T/Thục (Sáng - X/ODA)					
		Tuần 52	Thi HK 2					
39	Công nghệ thông tin CD-K9	Tuần 50	MD14 (Sửa chữa bảo dưỡng máy in - photocopy): 8 giờ - C/Lợi (P.203)	MD 19 (Lập trình Java): 24 giờ - C/Xuân (P.203)			MH22 (An toàn bảo mật thông tin): 1+5 - T/M.Đức (P.206)	
		Tuần 51	MD14 (Sửa chữa bảo dưỡng máy in - photocopy): 7 giờ - C/Lợi (P.203)	MD 19 (Lập trình Java): 24 giờ - C/Xuân (P.203)				
		Tuần 52	MD14 (Sửa chữa bảo dưỡng máy in - photocopy): 4 giờ - C/Lợi (P.203)	MD 19 (Lập trình Java): 10 giờ - C/Xuân (P.203)			Thi HK 2	
40	Kế toán doanh nghiệp CD - K9	Tuần 50	MH14 (Thuế): 1+5 - C/H.Nhung (P.205)		MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Hân (P.205)	MH 05 (Tin học): 1+5 - T/M.Đức (P.302)	MH15 (Tài chính doanh nghiệp): 1+5 - C/T.Thùy (P.205)	
		Tuần 51	MH15 (Tài chính doanh nghiệp): 1+5 - C/T.Thùy (P.205)					
		Tuần 52	Thi HK 2		MH15 (Tài chính doanh nghiệp): 1+5 - C/T.Thùy (P.205)		MH14 (Thuế): 1+5 - C/H.Nhung (P.205)	
41	Cơ điện tử CD-K9A1	Tuần 50	MH 05 (Tin học): 1+5 - C/Xuân (P.302)	MD 21 (Lập trình PLC): 24 giờ - C/Thu (Chiều - X/ODA)			MH 05 (Tin học): 1+5 - C/Xuân (P.203)	
		Tuần 51	MD 21 (Lập trình PLC): 7 giờ + KTKT - C/Thu (Chiều - X/ODA)		MD 22 (Kỹ thuật cảm biến): 8 giờ - C/Thu (Chiều - X/CDI)	Dự phòng, học bổ sung, thi lại		
		Tuần 52	Thi HK 2					
42	Cơ điện tử CD-K9A2	Tuần 50	MD 21 (Lập trình PLC): 24 giờ - T/Nghiêm (Chiều - P.402)			MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/M.Thùy (P.307)		
		Tuần 51	MD 21 (Lập trình PLC): 15 giờ + KTKT - T/Nghiêm (Chiều - P.402)			MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/M.Thùy (P.307)		
		Tuần 52	Thi HK 2					
43	Điện từ công nghiệp K36B1 (Lớp 11E)	Tuần 50	MD 20 (Điện từ năng cao): 8 giờ - T/D.Hưng (Sáng - P.502)	MD 16 (Chế tạo mạch in và hàn linh kiện): 13 giờ - C/Liên (Sáng - P.504)		MD 21 (Điều khiển điện khí nén): 13 giờ - C/Hồng (P.503)		
		Tuần 51	MD 20 (Điện từ năng cao): 16 giờ - T/D.Hưng (Sáng - P.502)		Dự phòng, học bổ sung, thi lại			
		Tuần 52	MD 20 (Điện từ năng cao): 16 giờ - T/D.Hưng (Sáng - P.502)		Thi HK 2		Dự phòng, học bổ sung, thi lại	
44	Điện từ công nghiệp K36B2 (Lớp 11E)	Tuần 50	Dự phòng, học bổ sung, thi lại			MD 20 (Điện từ năng cao): 16 giờ - C/Quyên (Sáng - P.504)		
		Tuần 51	Dự phòng, học bổ sung, thi lại			MD 20 (Điện từ năng cao): 24 giờ - C/Quyên (Sáng - P.504)		
		Tuần 52	Dự phòng, học bổ sung, thi lại		Thi HK 2		MD 20 (Điện từ năng cao): 16 giờ - C/Quyên (Sáng - P.504)	
45	Điện công nghiệp K36B (Lớp 11G)	Tuần 50	MD 19 (Máy điện 1): 4 giờ - C/Thủy (P.408)	Dự phòng, học bổ sung, thi lại			MD 21 (Kỹ thuật cảm biến): 16 giờ - C/Liên (P.502)	
		Tuần 51	Dự phòng, học bổ sung, thi lại		MD 21 (Kỹ thuật cảm biến): 8 giờ - C/Liên (Sáng - P.502)	MD 18 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 16 giờ - C/Nga (Sáng - P.501)		
		Tuần 52	Thi học kỳ 2		MD 21 (Kỹ thuật cảm biến): 5 giờ - C/Liên (Sáng - P.502)	MD 18 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 16 giờ - C/Nga (Sáng - P.501)		

46	Cắt gọt kim loại K36 B (Lớp 11G)	Tuần 50	MD 19 (Tiện trụ ngắn, tiện trụ dài >10d và cắt rãnh): 16 giờ - T/Thiết (Sáng - X/CGKL)	MD 19 (Tiện trụ ngắn, tiện trụ dài >10d và cắt rãnh): 4 giờ + KTKT - T/Thiết (Sáng - X/CGKL)	Dự phòng, học bổ sung, thi lại		
		Tuần 51	MD 20 (Tiện lỗ): 24 giờ - T/Thiết (Sáng - X/CGKL)		Dự phòng, học bổ sung, thi lại		
		Tuần 52	MD 20 (Tiện lỗ): 16 giờ - T/Thiết (Sáng - X/CGKL)	Thi HK 2			
48	Điện công nghiệp K35G1 (Gia Bình)	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				
49	Điện công nghiệp K35G2 (Gia Bình)	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				
50	Hàn K36G (Gia Bình)	Tuần 50	Văn hóa	Chiều: MH 06 (Ngoại ngữ): 5 giờ - C/Thêm (GVHD)	Chiều: MH 06 (Ngoại ngữ): 5 giờ - C/Thêm (GVHD)	Văn hóa	Thứ 7: MH 06 (Ngoại ngữ): 5 giờ - C/Thêm (GVHD)
		Tuần 51					
		Tuần 52					
51	Điện công nghiệp K36G (Gia Bình)	Tuần 50	Văn hóa	Chiều: MH 02 (Pháp luật): 5 giờ - C/Phương	Chiều: MD 19 (Máy điện 1): 6 giờ - C/N.Hiền	Văn hóa	Thứ 7: MD 21 (Kỹ thuật cảm biến): 5 giờ - C/Hồng
		Tuần 51					
		Tuần 52					Thứ 7: MD 19 (Máy điện 1): 8 giờ - C/N.Hiền
52	Điện công nghiệp K35L (Lương Tài)	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				
53	Điện tử công nghiệp K35L (Lương Tài)	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				
54	Điện công nghiệp K36L1 (Lương Tài)	Tuần 50	Chiều: MH 06 (Ngoại ngữ): 5 giờ - C/Thêm (GVHD)	Chiều: MD 17 (Truyền động điện): 6 giờ - T/Khoa	Chiều: MH 08 (Mạch điện): 5 giờ - T/Bác	Học văn hoá tại trường THPT Lương Tài số 3	
		Tuần 51			Sáng: Học văn hóa Chiều: MH 05 (Tin học): 5 giờ - T/M.Đức		
		Tuần 52			Chiều: MD 17 (Truyền động điện): 6 giờ - T/Khoa		
55	Điện công nghiệp K36L2 (Lương Tài)	Tuần 50	Chiều: MH 08 (Mạch điện): 5 giờ - C/L.Hiền	Chiều: MD 19 (Máy điện 1): 6 giờ - C/Thanh	Chiều: MH 06 (Ngoại ngữ): 5 giờ - C/M.Thùy	Học văn hoá tại trường THPT Lương Tài số 3	
		Tuần 51	Chiều: MH 08 (Mạch điện): 5 giờ - C/L.Hiền	Chiều: MD 19 (Máy điện 1): 6 giờ - C/Thanh			
		Tuần 52	Chiều: MD 19 (Máy điện 1): 6 giờ - C/Thanh	Chiều: MH 08 (Mạch điện): 5 giờ - C/L.Hiền			
56	Điện công nghiệp K35Y (Yên Phong)	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				
57	Kỹ thuật chế biến món ăn K35Y (Yên Phong)	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				
58	Điện tử công nghiệp K36Y (Yên Phong)	Tuần 50 - 51 - 52	CÓ LỊCH CỤ THỂ KÈM THEO				
59	Kỹ thuật chế biến món ăn K36Y (Yên Phong)	Tuần 50 - 51 - 52	CÓ LỊCH CỤ THỂ KÈM THEO				
60	Điện công nghiệp K35T1 (Tiên Du) -11A2	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				
61	Điện công nghiệp K35T2 (Tiên Du) - 11A3	Tuần 50 - 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP				

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h00'  
MD: Ca1: Từ 6h30'

Chiều: Tiết 6 từ 12h30'  
Ca2: Từ 12h30'

Bắc Ninh, ngày 08 tháng 08 năm 2019  
KT. HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận:  
- Ban giám hiệu;  
- Phòng, Khoa.  
- Lưu ĐT, Bảng tin

Vũ Quang Khuê