

TT	Lớp	Tuần	Thứ 2	Thứ 3	Thứ 4	Thứ 5	Thứ 6	Thứ 7
1	Điện tử công nghiệp K35B (12C)	Tuần 48	Sáng: Học văn hoá (P.207)		Thi tốt nghiệp nghề			Nghi
		Tuần 49	Sáng: Học văn hoá (P.207)			Nghi	Nghi	
2	Điện công nghiệp K35B (12D)	Tuần 48	Sáng: Học văn hoá (P.207)		Thi tốt nghiệp nghề			Nghi
		Tuần 49	Sáng: Học văn hoá (P.207)			Nghi	Nghi	
3	Cắt gọt kim loại K35B (12D)	Tuần 48	Sáng: Học văn hoá (P.207)		Thi tốt nghiệp nghề			Nghi
		Tuần 49	Sáng: Học văn hoá (P.207)			Nghi	Nghi	
4	Công nghệ ô tô K35B (12D)	Tuần 48	Sáng: Học văn hoá (P.207)		Thi tốt nghiệp nghề			Nghi
		Tuần 49	Sáng: Học văn hoá (P.207)			Nghi	Nghi	
5	Điện công nghiệp CD - K9A1	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (13/7-10/9/2020)					
6	Điện công nghiệp CD - K9A2	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 22/6-31/8/2020) (QL: T/Nhung)					
7	Điện công nghiệp CD - K9A3	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 22/6-31/8/2020) (QL: T/Nhung)					
8	Điện tử công nghiệp CD - K9A1	Tuần 48	MD 26 (Điều khiển điện khí nén): 10 giờ - C/Hồng (P.CDT - TTCNC)	MD 23 (PLC cơ bản): 8 giờ - C/Sử (P.402)	MD 13 (Thiết kế mạch bằng máy tính): 16 giờ - T/Tú (P.Đ-DT - TTCNC)			Nghi
		Tuần 49	MD 23 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/Sử (P.402)			MD 13 (Thiết kế mạch bằng máy tính): 16 giờ - T/Tú (P.Đ-DT - TTCNC)		
9	Điện tử công nghiệp CD - K9A2	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 22/6-31/8/2020) (QL: T/Nhung)					
10	Điện tử công nghiệp CD - K9A3	Tuần 48	MD 28 (TCQLSX): 24 giờ - T/Hậu (P.206)			MD 27 (Điều khiển lập trình cơ nhỏ): 16 giờ - C/Quyên (P.405)		Nghi
		Tuần 49	MD 28 (TCQLSX): 19 giờ - T/Hậu (P.206) Chiều 5/8: KTKT MH 02 - C/Hân (P.102)					
11	Tự động hóa công nghiệp CD-K9	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (13/7-10/9/2020)					
12	Công nghệ ô tô CD-K9A1	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP					
13	Công nghệ ô tô CD-K9A2	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP					
14	Cắt gọt kim loại CD - K9A1	Tuần 48	MD 23 (Tiện côn): 40 giờ - T/Thục (X/ODA)					MD 32 (Mài mặt phẳng): 8 giờ - T/Thiết (X/CGKL1) Ghép CGKL K9A2
		Tuần 49	MD 28 (Lập trình CAD/CAM/CNC): 24 giờ - T/Ba (X/ODA) Ghép		MD 23 (Tiện côn): 7 giờ + KTKT - T/Thục (X/ODA)			
15	Cắt gọt kim loại CD - K9A2	Tuần 48	MD 27 (Vẽ và thiết kế cơ khí cơ bản): 40 giờ - T/Thiết (X/ODA)					MD 32 (Mài mặt phẳng): 8 giờ - T/Thiết (X/CGKL1) Ghép CGKL K9A1
		Tuần 49	MD 28 (Lập trình CAD/CAM/CNC): 24 giờ - T/Ba (X/ODA) Ghép		MD 27 (Vẽ và thiết kế cơ khí cơ bản): 7 giờ + KTKT - T/Thiết (X/ODA)			
16	Công nghệ thông tin CD-K9	Tuần 48	MD 20 (Lập trình windows): 6 giờ - C/Lợi (P.203)	MD 24 (Đồ hoạ ứng dụng): 16 giờ - C/Lợi (P.203)	MD 25 (XD phần mềm QLBB): 8 giờ - C/Xuân (P.203)	MD 25 (XD phần mềm QLBB): 8 giờ - C/Xuân (P.203)		Nghi
		Tuần 49	MD 20 (Lập trình windows): 4 giờ - C/Lợi (P.203)	MD 24 (Đồ hoạ ứng dụng): 10 giờ - C/Lợi (P.203)	MD 25 (XD phần mềm QLBB): 7 giờ - C/Xuân (P.203)	Chiều: MD 25 (XD phần mềm QLBB): 4 giờ - C/Xuân (P.203)		
17	Kế toán doanh nghiệp CD - K9	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (15/7-8/11/2020)					
18	Cơ điện từ CD-K9A1	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP Đợt 2 (Từ 12/6-14/8 QL: T/Hưng)					
19	Cơ điện từ CD-K9A2	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP Đợt 2 (01/7-10/9 QL: T/Nghiêm)					
20	Điện tử công nghiệp K36B1 (11E)	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP					
21	Điện tử công nghiệp K36B2 (11E)	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP					
22	Điện công nghiệp K36B (11G)	Tuần 48-49	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP					
23	Cắt gọt kim loại K36 B (Lớp 11G)	Tuần 48-49	NGHỈ HÈ					

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h00' Chiều: Tiết 6 từ 12h30  
MD: Ca1: Từ 6h30' Ca2: Từ 12h30'

Bắc Ninh, ngày 23 tháng 7 năm 2020  
KT. HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận:  
- Ban giám hiệu;  
- Phòng, Khoa.

Vũ Quang Khuê

TT	Lớp	Tuần	Thứ 2	Thứ 3	Thứ 4	Thứ 5	Thứ 6	Thứ 7	
24	Điện công nghiệp CD - K10A1	Tuần 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (Từ 13/6-19/9)						
25	Điện công nghiệp CD - K10A2	Tuần 51 - 52	MH06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307)	MH06 (Tiếng anh): 1+5 - C/Hoa (P.307)	MD 23 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Nhung (P.401)			Nghi	
40	Điện công nghiệp CD - K10A3 (Sáng)	Tuần 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (TỪ 15/6-14/9/2020) (QL: C/N,Hiền)						
26	Điện tử công nghiệp CD - K10A1	Tuần 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (6/7-19/9/2020)						
27	Điện tử công nghiệp CD - K10A2	Tuần 51 - 52	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP (6/7-19/9/2020)						
28	Điện tử công nghiệp CD - K10A3	Tuần 51	MD 16 (Thiết kế mạch bằng máy tính): 16 giờ - T/Tú (P.Đ-ĐT TT.CNC)		MD 18 (Trang bị điện): 16 giờ - C/Thanh (P.304)		MD 17 (CTMI&HLK): 8 giờ - T/D.Hưng (P.504)		
		Tuần 52	MD 16 (Thiết kế mạch bằng máy tính): 19 giờ - T/Tú (P.Đ-ĐT TT.CNC)		MD 18 (Trang bị điện): 8 giờ - C/Thanh (P.304)		MD 17 (CTMI&HLK): 5 giờ - T/D.Hưng (P.504)		
29	Tự động hóa CD - K10	Tuần 51	MH 10 (Vẽ KT): 1+5 - T/X.Cường (P.306)	MH 10 (Vẽ KT): 1+5 - T/X.Cường (P.306)	Sáng: MH 01: KTKT - C/Phuong (P.106)		MD 28 (TK lắp đặt hệ thống Smart Home): 16 giờ - T/D.Hạnh (P.407)		
		Tuần 52	MH 05 (Tin học): 6+10 - T/Lương (P.202)	MH 10 (Vẽ KT): 1+5 - T/X.Cường (P.306)	MH 10 (Vẽ KT): 1+5 - T/X.Cường (P.306)				
30	Công nghệ ô tô CD - K10A1	Tuần 51	MD 23 (BD - SC - HTNL Đ/CƠ XĂNG DỪNG CHK): 9 giờ + KTKT - T/Hiệp (X/DL)		MH01 (Chính trị): 1+5 - C/Tâm (P.103)		MD 20 (BD - SC CC TK-TT VÀ BP CỐ ĐỊNH CỦA DC): 1 giờ + KTKT - T/Hùng (X/DL)		
		Tuần 52	MD 24 (BD - SC HTNL Đ.CƠ DIESEL ): 16 giờ - T/Hiệp (X/DL)		MH01 (Chính trị): KTKT - C/Tâm (P.103)		MD 22 (BD - SC HT BỒI TRON VÀ HT LẠM MÁT): 16 giờ - T/Hùng (X/DL)		
31	Công nghệ ô tô CD - K10A2	Tuần 51	MD 20 (BD - SC CC TK-TT VÀ BP CỐ ĐỊNH CỦA DC): 16 giờ - T/Tùng (X/DL)		MH01 (Chính trị): 1+5 - C/Tâm (P.103)		MD 20 (BD - SC CC TK-TT VÀ BP CỐ ĐỊNH CỦA DC): 5 giờ - T/Tùng (X/DL)		
		Tuần 52	MD 21 (BD - SC HT PHẦN PHỐI KHÍ): 16 giờ - T/Tùng (X/DL)		MH01 (Chính trị): KTKT - C/Tâm (P.103)		MD 20 (BD - SC CC TK-TT VÀ BP CD CỦA DC): KTKT - T/Tùng (X/DL)		
32	Cắt gọt kim loại CD - K10	Tuần 51	MH 17 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 1+5 - T/Hoàn (P.106)	MD 19 (TTN, TTD b10d và cắt rãnh ): 8 giờ - T/Hoàn (X/CGKL)		MH 06 (Ngoại ngữ): 1+5 - C/Hoa (P.307)		MH 17 (Nguyên lý cắt và máy công cụ): 1+5 - T/Hoàn (P.106)	
		Tuần 52		MD 19 (TTN, TTD b10d và cắt rãnh ): 6 giờ - T/Hoàn (X/CGKL)		MH01 (Chính trị): KTKT - C/Hân (P.106)			
33	Công nghệ thông tin CD - K10	Tuần 51	MD 15 (QT CSDL với SQL server): 16 giờ - C/Xuân (P.202)			MD 14 (Thiết kế đồ họa): 24 giờ - T/Lương (Chiều - P.202)			
		Tuần 52	MD 15 (QT CSDL với SQL server): 16 giờ - C/Xuân (P.202)			MD 14 (Thiết kế đồ họa): 16 giờ - T/Lương (Chiều - P.202)		MH 16 (Phân tích & TK HTT): 1+5 - C/Xuân (P.203)	
34	Kế toán doanh nghiệp CD - K10	Tuần 51 - 52	MH03 (GDTC): 1+5 - T/Dức Sân nhà D	MH18 (Phân Tích HD KD): 1+5 - C/H.Nhung (P.302)	MH18 (Phân Tích HD KD): 1+5 - C/H.Nhung (P.302)	MD 17 (Kế toán doanh nghiệp 2): 24 giờ - C/T.Thuy (P.302)			
35	Cơ điện tử CD - K10A1	Tuần 51	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Hân (P.102)	MD 19 (Kỹ thuật xung số): 23 giờ - C/Thu CK (X/ODA)			MH 05 (Tin học): 1+5 - C/Lợi (P.202)		
		Tuần 52		MD 19 (Kỹ thuật xung số): KTKT - C/Thu CK (X/ODA)	MD 15 (Thực hành hàn): 16 giờ - T/Hoàn (X/Hân)				
36	Cơ điện tử CD - K10A2	Tuần 51	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Hân (P.102)	MD 25 (Thiết kế cơ khí): KTKT - K.CK (X/ODA)		MH 05 (Tin học): 1+5 - C/Xuân (P.202)		MD 19 (Kỹ thuật xung số): 23 giờ - T/Nghiêm (X/ODA)	
		Tuần 52		MD 19 (Kỹ thuật xung số): KTKT - T/nghiêm CK (X/ODA)		MD 15 (Thực hành hàn): 16 giờ - T/Son (X/Hân)		Nghi	
37	Công nghệ chế tạo máy CD - K10	Tuần 51 - 52	MH 02 (Pháp luật): 1+5 - C/Phuong (P.105)	MH 01 (Chính trị): 1+5 - C/Phuong (P.105)	MH 18 (Nguyên lý cắt): 1+5 - T/Mê (P.105)	MH 20 (Đồ gá): 1+5 - T/Ba (P.105)	MH 20 (Đồ gá): 1+5 - T/Ba (P.105)	Nghi	
38	Điện công nghiệp K37B (Lớp 10E)	Tuần 51 - 52	NGHỈ HÈ						
39	Cắt gọt kim loại K37B (Lớp 10H)	Tuần 51	MD 14 (Sử dụng dụng cụ cầm tay): 27 giờ - T/Son (X/Nguội GIZ)				NGHỈ HÈ		Nghi
		Tuần 52	NGHỈ HÈ						
40	Điện tử công nghiệp K37B1 (Lớp 10G)	Tuần 51 - 52	NGHỈ HÈ						Nghi
41	Điện tử công nghiệp K37B2 (Lớp 10G)	Tuần 51 - 52	NGHỈ HÈ						Nghi
42	Công nghệ ô tô K37B (Lớp 10H)	Tuần 51	MD 13 (SỬ DỤNG DỤNG CỤ CẦM TAY ): 19 giờ - T/Hiệu (X/ODA - Tầng 2)			NGHỈ HÈ			Nghi
		Tuần 52	NGHỈ HÈ						Nghi

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h00' Chiều: Tiết 6 từ 12h30'  
MD: Ca1: Từ 6h30' Ca2: Từ 12h30'

Bắc Ninh, ngày 23 tháng 7 năm 2020  
KT. HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận:  
- Ban giám hiệu;  
- Phòng, Khoa.

Vũ Quang Khuê

TT	Lớp	Tuần	Thứ 2	Thứ 3	Thứ 4	Thứ 5	Thứ 6	Thứ 7
43	Hàn K36G (Gia Bình)	Tuần 48	MD 34 (Tổ chức và quản lý sản xuất): 19 giờ - T/V.Hưng			Nghỉ		Nghỉ
		Tuần 49	MD 20 (Hàn MIG/MAG nâng cao): 24 giờ - T/Hoàng					
44	Điện công nghiệp K36G (Gia Bình)	Tuần 48	Nghỉ					Nghỉ
		Tuần 49	Sáng: MH 06 (Ngoại ngữ): 5 giờ - C/Ninh	MD 22 (Trang bị điện 1): 24 giờ - T/Vui			Nghỉ	
45	Điện công nghiệp K37G1, K37G2 (Gia Bình)	Tuần 51	Nghỉ					Nghỉ
		Tuần 52	Sáng: MD 22 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 24 giờ - T/Dũng			Sáng: MH 17 (Cung cấp điện): 5 giờ - T/Bắc	Sáng: MH 17 (Cung cấp điện): 5 giờ - T/Bắc	
46	Hàn K37G1, K37G2 (Gia Bình)	Tuần 51	Nghỉ					Nghỉ
		Tuần 52	Sáng: MH 04 (GDQP): 5 giờ - T/Hà	Sáng: MH 04 (GDQP): 5 giờ - T/Hà	Sáng: MH 04 (GDQP): 5 giờ - T/Hà	MD 18 (Hàn hồ quang tay nâng cao): 16 giờ - T/Hoàng		
47	Điện công nghiệp K36L1 (Lương Tài)	Tuần 48	Sáng: MD 18 (Kỹ thuật lắp đặt điện): 10 giờ - T/Khoa		Sáng: MD 23 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/Sử			Nghỉ
		Tuần 49	Chiều: MD 16 (Điện tử công suất): 24 giờ - T/Khoa			Chiều: MD 23 (PLC cơ bản): 16 giờ - C/Sử		
48	Điện công nghiệp K36L2 (Lương Tài)	Tuần 48	Sáng: MD 23 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/L.Hiền			Sáng: MD 22 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/Dũng		Nghỉ
		Tuần 49	Chiều: MD 23 (PLC cơ bản): 24 giờ - C/L.Hiền			Chiều: MD 22 (Trang bị điện 1): 16 giờ - T/Dũng		
49	Điện tử công nghiệp K36Y (Yên Phong)	Tuần 48	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP 13/7-3/8/2020					Nghỉ
		Tuần 49				Chiều: MD 11 (Máy điện): 6 giờ - C/N.Hiền	Chiều: MH 06 (Ngoại ngữ): 5 giờ - C/Ninh	
50	Kỹ thuật chế biến món ăn K36Y (Yên Phong)	Tuần 48	THỰC TẬP TỐT NGHIỆP 13/7-3/8/2020					Nghỉ
		Tuần 49	HOÀN THIỆN BÁO CÁO			Chiều: MD 16 (Nghệ vụ nhà hàng): 5 giờ - C/T.Phương	Chiều: MD14 (Xây dựng thực đơn): 6 giờ - C/H.Nga	
51	Kỹ thuật chế biến món ăn K37Y1,Y2 (Yên Phong)	Tuần 51	NGHỈ HÈ					Nghỉ
		Tuần 52	NGHỈ HÈ			Chiều: MD14 (Kỹ thuật trang trí món ăn): 6 giờ - C/P.Nga	Chiều: MD 12 (Xây dựng thực đơn): 6 giờ - C/T.Phương	

MH: Sáng: Tiết 1 từ 7h00' Chiều: Tiết 6 từ 12h30  
MD: Ca1: Từ 6h30' Ca2: Từ 12h30'

Bắc Ninh, ngày 23 tháng 07 năm 2020  
KT. HIỆU TRƯỞNG  
PHÓ HIỆU TRƯỞNG

Nơi nhận:  
- Ban giám hiệu;  
- Phòng, Khoa.

Vũ Quang Khuê